

"En 2015 se mantuvo la línea de crecimiento"

La mejora del estado general de la economía ha empezado a permitir algo de optimismo en el sector de los fabricantes de chimeneas, después de varios años particularmente difíciles. Así, si el año pasado se registraba por primera vez desde 2008 un crecimiento real, en 2015 se mantiene la tendencia alcista.

Para el presidente de la Asociación de Fabricantes de Chimeneas y director comercial de la empresa Dinak, Jaime García, el reto de los fabricantes es ahora, fundamentalmente, la búsqueda de nuevas aplicaciones para sus productos.

Jaime García ofrece en la entrevista que ofrecemos a continuación una completa visión de la actualidad del sector y las perspectivas a corto y medio plazo.

Después de varios años de claro estancamiento, 2014 fue el primer año de crecimiento en el sector, ¿se ha mantenido esa tendencia en 2015?

—Sí, no tenemos datos oficiales todavía, pero todo parece indicar que en el 2015 se mantuvo la línea de crecimiento que había comenzado en el año anterior.

(Pasa a página 8) Jaime García, presidente de AFECH



El 88,8 por 100 de las ventas de GLP canalizado de 2015 correspondieron a Repsol Butano

Según el último informe emitido por la Comisión Nacional de los Mercados y la Competencia los datos más significativos del mercado de GLP canalizado en 2015 se recogen a continuación.

El año 2015 se cierra con una demanda de GLP canalizado de 221.639 toneladas (equivalentes a 3.083 GWh de energía), un 0,44 por 100 mayor que la de 2014 (220.679 toneladas).

Los grupos con mayores ventas en el conjunto del mercado son Repsol Butano (88,8 por 100) y Cepsa Gas Licuado (6,5 por 100).

El número de clientes en el suministro regulado de GLP canalizado a finales de 2015 es de 546.222, lo que supone una disminución de 27.135 clientes (-4,73 por 100) con respecto a finales de 2014, cuando había 573.357 consumidores.

(Pasa a página 11)

ASEFOSAM es ahora AGREMIA, Asociación de Empresas del Sector de las Instalaciones y la Energía

La Asamblea General de ASEFOSAM ha aprobado por unanimidad un histórico cambio de Estatutos que incluye, entre otras novedades, la modificación de la denominación social de la Asociación.

ASEFOSAM pasa a denominarse oficialmente Asociación de Empresas del Sector de las Instalaciones y la Energía

(AGREMIA), denominación que pretende aunar tradición y modernidad, y recoger, junto a los valores de la tradición gremial de los oficios, la voluntad de reunir en una misma asociación todas las actividades desarrolladas por las empresas dedicadas al sector de las instalaciones y la energía, cualquiera que sea su especialidad o subsector. Asimismo, se ha apro-

bado un plan de comunicación con el objeto de difundir la nueva marca en el que se prevé que, durante los próximos meses, ambas denominaciones puedan convivir a fin de proceder a una transición lo más ordenada posible, de modo que todo el sector pueda ir familiarizándose con la nueva denominación.

(Pasa a página 2)

sumario

02	el sector
03	actualidad
04	compañías
07	gas natural
08	dossier chimeneas & conductos · entrevista
09	dossier chimeneas & conductos · mercado
11	transporte & distribución
13	equipos & novedades
14	legionela
15	equipos & novedades
16	agenda



TUBIGAMO, S.A.

Applus⁺

EMPRESA REGISTRADA EN ISO 9002 692/ER/01/00

· CHIMENEA MODULAR CERTIFICADA SEGÚN MARCADO CE

· TUBERÍA ACERO INOXIDABLE
· TUBERÍA GALVANIZADA

· TUBERÍA HELICOIDAL
· TUBERÍA DE DOBLE PARED CON AISLAMIENTO

· DEPÓSITOS DE ALMACENAMIENTO DE GASOIL SEGÚN NORMA UNE 62352

Polígono industrial "Santa Ana" - C/Tornillo, 23 - 25
Teléfono 91 666 56 89 - Fax 91 666 56 92
Ctra. Valencia Km. 15 - 28529 Rivas Vaciamadrid (Madrid)

ASEFOSAM es ahora AGREMIA, Asociación de Empresas del Sector de las Instalaciones y la Energía

(Viene de página 1)

Con la modificación de Estatutos se ha actualizado el texto a la nueva realidad del siglo XXI, reflejando una Asociación profesionalizada, inmersa en las nuevas tecnologías, y donde la transparencia, el control, la ética y la RSC deben formar parte del texto que rige el

funcionamiento de la Asociación. En definitiva, todos estos cambios pretenden hacer de AGREMIA una asociación cada vez más fuerte, representativa, moderna en estructura y gestión y eficaz en el desarrollo de los fines para los que fue creada, la defensa y representación de los intereses de sus socios.

David Juan, nuevo presidente de Amascal



David Juan Navarrete ha sido elegido nuevo presidente de la Asociación de Mayoristas de Saneamiento, Calefacción, Fontanería, Gas, Aire Acondicionado y Afines Amascal en la Asamblea General de la asociación celebrada el pasado 7 de julio en Madrid. David Juan sustituye en el cargo a Eugenio Armbruster.

Licenciado en Empresariales, David Juan es el gerente de la compañía valenciana de distribución JuJuJu Aquacenter. Con David Juan se abre una nueva etapa en Amascal. "Creo que tenemos un gran trabajo por delante que debemos afrontar con ganas e ilusión. Desde Amascal debemos buscar aportar valor para hacer frente a los numerosos retos que tenemos encima de la mesa", afirmó David Juan.

Entre esos retos, el nuevo presidente de Amascal resaltó la "amenaza de los cambios de hábitos de compra del usuario, los nuevos operadores que han llegado al mercado y el avance de las nuevas tecnologías que

son una amenaza, pero también una oportunidad". David Juan se mostró convencido de la aportación de valor de la distribución en un sector que también apuesta por una "profesionalización cada vez mayor" y en el que la eficiencia energética se ha convertido en una "necesidad".

Durante la Asamblea General de Amascal, se nombró también nuevo vicepresidente segundo, Alberto Iglesias, de Calefón, y se dio a conocer la nueva composición de la Junta Directiva. Además, se aprobó un Comité Permanente de Grupos de Compra dentro de la asociación.

Por su parte, Esther Estévez, gerente de Amascal, hizo un análisis de la coyuntura en que se encuentra el sector, repasó los diferentes acuerdos y programas que mantiene la asociación, además de la actividad que Amascal desarrolla en la Plataforma Multisectorial contra la Morosidad, en el Comité de la Feria Climatización y Refrigeración C&R y en el seno de la Federación Europea de Distribuidores, Fest.

en positivo



«En mayo creció el consumo de gas natural un 3 por 100»

Fuente: CORES

30 Aniversario de AFEC como miembro de Eurovent

Eurovent (Asociación de la Industria Europea del Clima Interior, Proceso de Refrigeración y Tecnologías del Frío Alimenticio) ha celebrado en Verona (Italia) su 59ª Asamblea General, que reunió a representantes de empresas, entidades y organismos, procedentes de más de 20 países.

AFEC (Asociación de Fabricantes de Equipos de Climatización) fue protagonista especial en el evento, ya que cumplía su 30 aniversario como miembro de la citada Asociación Europea.

El programa incluyó la reunión de Junta Directiva, a la que acudió José Antonio Sedano, en su calidad de Vicepresidente de la misma y miembro de la Junta Directiva de AFEC, así como la reunión de la Comisión a la que asistió Pilar Budí, Directora General. Asimismo, ambos asistieron a la sesión de la Asamblea General.

Durante la sesión pública de la citada Asamblea, en la que hubo diversas intervenciones, el Presidente Alex Rasmussen hizo una mención especial a AFEC por sus 3 décadas de pertenencia a Eurovent y por la cooperación de la asociación española durante el mencionado periodo. Pilar Budí correspondió a sus palabras, agradeciendo el apoyo y la colaboración recibida a lo largo de esos 30 años, haciendo una mención especial al equipo de Eurovent, así como a la Junta Directiva, a los Ex-presidentes y al actual Presidente.

Además de las diversas reuniones de trabajo, los participantes en la Asamblea compartieron una cena en el emblemático Café Dante de Verona, cerrándose los actos con un recorrido turístico por los lugares más representativos de la ciudad italiana.

Reganosa será el anfitrión de la próxima reunión de operadores europeos de GNL

Reganosa será el anfitrión de la próxima reunión plenaria de Gas LNG Europe (GLE), entidad que representa a los operadores europeos de terminales de gas natural licuado. La asamblea tendrá lugar la primera semana de octubre.

El puerto de Ferrol acogerá a los representantes de las dieciséis terminales de GNL integradas en la asociación, procedentes de nueve países y que operan en torno al 90 por 100 de la capacidad de regasificación europea. La mayoría de estas instalaciones se encuentran en el sur de Europa, siendo España el país con mayor número de plantas, con seis operativas.

La elección de las instalaciones de Reganosa confirma a la planta regasificador de Mugaros como una terminal muy bien posicionada e históricamente muy activa en los nuevos servi-

cios de GNL, especialmente en el desarrollo de servicios pequeña escala (*small-scale*).

Durante la asamblea los socios debatirán sobre cuestiones relacionadas con las estrategias a seguir para impulsar el gas natural licuado y su futuro como combustible, buscando llegar a posturas comunes que defender posteriormente ante instituciones de la UE. GLE promueve el acceso al GNL dentro de un mercado interior europeo en pleno funcionamiento, respaldado por un marco regulador estable.

La asamblea, que contará también con la presencia de miembros del comité ejecutivo de GLE, se completará con ponencias y reuniones de trabajo, así como con la oportunidad de mantener encuentros bilaterales entre algunos de los miembros.

SITÚE
LA PLATA
MÁS

A SU COMPAÑÍA EN
LA PLATAFORMA DE NEGOCIOS
POTENTE DEL SECTOR
PLANIFIQUE SUS CAMPAÑAS
EN IDG INGENIERÍA DEL GAS

SOLICITE CALENDARIO EDITORIAL 2016

91 556 50 04

descargue su edición digital en
www.ingenieriadelgas.com

IDG Ingeniería del Gas

Edita SEDE TÉCNICA S.A.
Capitán Haya, 51 pl.4
28020 Madrid - ESPAÑA
TEL: +34 91 556 5004
FAX: +34 91 579 9364
www.sedetecnica.com
editorial@sedetecnica.com
web www.ingenieriadelgas.com
Directora Almudena Martín Cubillo
Redacción Pablo Carrero
Asesor Dean Sims (U.S.A.)
Publicidad Alfonso Villanueva
Administración Beatriz Ambrós
Preimpresión Montytexto
Depósito Legal M-6923-1.995
ISSN 1135-8580

Prohibida la reproducción total o parcial, sin citar la procedencia. La Dirección de I.D.G. no se hace responsable de las opiniones contenidas en los artículos firmados que aparecen en la publicación.

CONAIF desarrolla una herramienta para generar etiquetas de eficiencia energética en conjuntos de equipos multimarca

CONAIF ha desarrollado una herramienta dirigida al instalador, alojada en la web www.conaif.es, que permite a quien sea asociado a alguna de sus asociaciones y federaciones de asociaciones de instaladores calcular la eficiencia energética de los conjuntos de equipos de diferentes marcas, así como generar la etiqueta de eficiencia energética y ficha del conjunto, tal y como establece el Reglamento de Etiquetado Energético (ELD).

Este Reglamento (ELD) obliga a identificar los equipos de calefacción y producción de a.c.s. con una etiqueta que permite al usuario conocer, entre otros aspectos, cuáles son más o menos eficientes desde el punto de vista energético. Aunque son los fabricantes los principales afectados por esta obligación, el colectivo de empresas instaladoras también tiene su parte de responsabilidad y un papel activo en determinadas situaciones recogidas en el citado Reglamento.

El etiquetado en los productos comercializados individualmente no

requiere, en principio, la intervención del instalador porque es el propio fabricante quien pone la etiqueta correspondiente.

Su papel, en cambio, sí es protagonista cuando se da el caso de conjuntos formados por varios equipos de marcas diferentes porque, de acuerdo con el Reglamento, es el instalador quien debe ocuparse de elaborar tanto la ficha del conjunto como la etiqueta. Así, en un conjunto integrado por distintos equipos (caldera, captador solar, bomba de calor...) de diferentes marcas, el instalador tendría que calcular lo siguiente:

La eficiencia de los equipos o conjuntos de equipos de calefacción y generar una etiqueta.

La eficiencia de los equipos o conjuntos de equipos de a.c.s. y generar una etiqueta.

Para facilitar la tarea, CONAIF ha desarrollado un "site" dentro de su web que permite al instalador calcular la eficiencia de los conjuntos de equipos y generar etiquetas.

José Miguel Villarig, reelegido presidente de APPA

José Miguel Villarig Tomás ha sido reelegido Presidente de la Asociación de Empresas de Energías Renovables-APPA por unanimidad de la Asamblea General Ordinaria de la asociación. El presidente de APPA renueva cargo para un nuevo mandato de cuatro años, después de estar al frente de la asociación desde 2012. Creada en 1987, APPA es la asociación decana de las energías renovables en España y la única de ámbito estatal que integra a prácticamente todas las tecnologías limpias. En la actualidad, la asociación está integrada por nueve secciones de otras tantas tecnologías renovables.

Durante su anterior mandato, José Miguel Villarig ha tenido que hacer frente a la peor etapa que las energías renovables han vivido desde su nacimiento, fruto de la que considera mala regulación de los últimos Gobiernos y, especialmente, de la moratoria renovable dictada en enero de 2012 y la posterior llamada reforma eléctrica puesta en marcha por el Ministerio de Industria, Energía y Turismo.

Como las grandes damnificadas de la misma, las energías renovables han sufrido recortes en sus retribuciones previstas por valor de unos 2.000 millones de euros, sólo en 2015. "Han sido unos años duros por el parón sufrido en el desarrollo y por el fuerte ajuste tanto en retribución y derechos otorgados, esperemos poder mejorar la situación con cambios en algunos puntos concretos", manifestó el reelegido presidente de APPA ante sus asociados.

"La situación actual del sector es fruto de años de una política energética marcada por la improvisación. Basten los ejemplos de una Planificación Energética que no se cumple, un decreto sobre autoconsumo que no lo promueve o unas subastas para la instalación de MW eólicos y de biomasa que tendrán muchas dificultades para materializarse", declaró el presidente de APPA. En palabras de José Miguel Villarig, "no parece lógico que las renovables estén creciendo en todo el mundo y paralizadas en nuestro país, que cuenta con abundantes recursos renovables, o que tengan que soportar una altísima fiscalidad, incluso medioambiental".

En palabras a la Asamblea de APPA tras su reelección, José Miguel Villarig esbozó la que será la estrategia de la Asociación en los próximos años, que, según sus palabras, "tiene como finali-

dad la mejora de las condiciones del parque renovable instalado y la reactivación del sector renovable



a corto plazo". Ante la inmediatez de las próximas elecciones generales, el presidente de APPA lanzó un mensaje a los diferentes partidos para que "de una vez por todas se acabe con la incertidumbre política, se recupere la seguridad jurídica en el sector, se fije una rentabilidad razonable para toda la vida útil de las instalaciones y en cuanto a fiscalidad debe reducirse y partir del principio del que contamina paga y no ser simplemente recaudatoria y sí dar señales de lo que pretende fomentar".

Tras enumerar los diferentes problemas que afectan en la actualidad a las energías renovables, el reelegido presidente de APPA denunció que "si no se cambia drásticamente la política sobre el sector, España no cumplirá sus compromisos europeos e internacionales en materia de renovables y medioambiente". Tras recalcar que es absolutamente necesario un impulso sectorial en materia de investigación, innovación e industrialización, José Miguel Villarig terminó su intervención ante la Asamblea de la Asociación con una petición a los diferentes partidos políticos, reiterada por APPA desde hace años: "es necesario un Pacto de Estado por la energía, no un acuerdo parlamentario sino un verdadero Pacto perdurable en el tiempo. Las renovables requieren planteamientos a largo plazo, no se puede estar cambiando la regulación y la legislación continuamente".

"Además", dijo, "urge ya definir y consensuar los escenarios vinculantes de España cara a 2030 y 2050, derivados de los objetivos en materia de renovables de la Unión Europea y de los Acuerdos de la COP21 de París. Esos objetivos tienen que ser fundamentales en el desarrollo de nuestro sector, para lo que es necesario que se tengan en cuenta todas las energías renovables en el mix energético futuro, tanto las eléctricas, las de climatización o las del transporte, ya que la gran mayoría de ellas han alcanzado un gran desarrollo tecnológico que las hace competitivas en costes".

Nuevas chimeneas específicamente diseñadas para GRUPOS ELECTRÓGENOS y para EQUIPOS DE COGENERACIÓN (CHP)

GE30+ GE50+

CE TUV 0036 CPR 90220 047

Específicamente diseñada para funcionar en condiciones de alta temperatura (hasta 600°C) y alta sobrepresión (hasta 5.000Pa) característicos de los grupos electrógenos.

Está disponible en dos versiones: GE 30+ y GE 50+. La diferencia entre ellas es el espesor y densidad del aislamiento.

Características

- Máxima estanqueidad a los gases gracias a su junta exterior de silicona
- Resistente a temperaturas de hasta 600°C aislamiento continuo. No hay puentes térmicos
- Estabilidad y resistencia
- Fiabilidad y sencillez de montaje
- Dilatador integrado en la pared exterior
- Sistema desmontable



DW hp 2.0

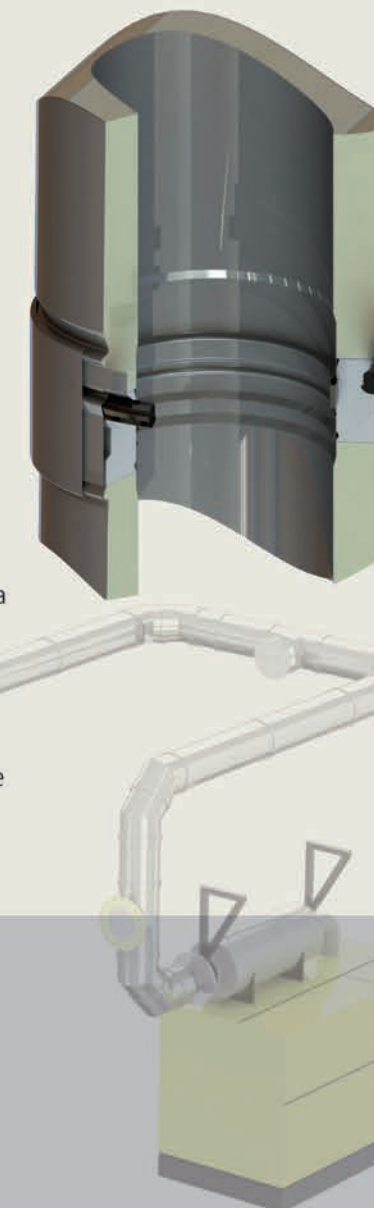
CE TUV 0036 CPD 90220 028

Chimenea modular metálica de doble pared aislada, diseñada para trabajar en condiciones de baja temperatura y sobrepresión, características de los equipos de Cogeneración (CHP).

Su aislamiento está conformado por lana de roca de 30 mm de espesor y densidad 100 kg/m³

Características

- Temperatura de trabajo: hasta 200°C
- Traspaso entre piezas: 50 mm
- Junta de silicona sobre el encaje interior para garantizar la estanqueidad del sistema
- Juntas de silicona en los extremos de cada pieza evitar la entrada del agua de lluvia
- Sistema desmontable
- Acabado estético
- Aislamiento continuo. No hay puentes térmicos
- Acabados de seguridad en ambos extremos que evitan el corte durante su manipulación



DINAK ESPAÑA
Camiño do Laranxo, 19. 36216 VIGO
☎ +34 986 45 25 26 ☎ +34 986 45 25 01
✉ comercial@dinak.com

dinak.com

Saunier Duval patrocina el XLIX Campeonato de Golf entre Arquitectos Españoles



Vaillant Group España, representado por Saunier Duval y Vaillant, ha patrocinado el XLIX Campeonato de Golf entre Arquitectos Españoles (CGAE) que se celebró el pasado 17 de junio en el recorrido Stadium del Club de Golf de la PGA de Cataluña (Gerona). La edición de este año destacó por la alta participación, que contó con 105 jugadores entre arquitectos procedentes de toda España, patrocinadores e invitados. Además, del alto nivel de juego mostrado por todos los participantes. Estos dos factores, unido al fantástico ambiente, han contribuido a

que el CGAE fuese, una vez más, un éxito y un excelente punto de encuentro anual para este grupo de profesionales.

Tras la cena, celebrada en el restaurante del hotel del resort de la PGA, se procedió a la entrega de premios. Nicolás Klingenberg, como representante de Vaillant Group España y gran aficionado a este deporte desde hace años, fue el encargado de repartir uno de los trofeos más importantes del CGAE: las tradicionales columnas a los ganadores en la clasificación hándicap general.

Homenaje a Jose María Ferrer en su 50 aniversario como emprendedor



El pasado 3 de junio tuvo lugar un cálido homenaje a José María Ferrer, presidente y fundador de Válvulas Arco y la firma Sonia. Con el objetivo de celebrar su 50 Aniversario como emprendedor, se dieron cita en el Palau Reina Sofía cerca de 100 personas entre las que encontraban su familia, numerosos colaboradores y una importante representación del sector empresarial valenciano.

José María Ferrer, considerado uno de los padres de la fontanería moderna creó en la década de los 80 la famosa A-80, la primera válvula de escuadra con maniobra por cuarto de vuelta.

Esta válvula, de la que se han vendido más de 300 millones de unidades en todo el mundo, significó toda una revolución en su sector y está presente en todas las viviendas españolas y en más de 80 países como llave de corte de cisterna o grifería.

El espíritu incansable y emprendedor de José María Ferrer le llevó a iniciar el camino de la internacionalización hace varias décadas abriendo nuevos mercados en los cinco continentes, que hoy suman el 80 por 100 de su demanda. Ferrer, ha llevado la marca ARCO a cerca de 100 países convirtiéndola en una de las firmas españolas con mejor imagen y mayor proyección internacional.

Bajo el lema "la calidad se fabrica", José María Ferrer ha liderado el lanzamiento de más de 200 patentes, 50 modelos de utilidad y más 3.000 referencias de producto. En 1990 fundó la firma SONIA especializada en mobiliario y accesorios de baño, que tras 25 años en el mercado es conocida en todo el mundo por la calidad de sus diseños y materiales.

El equipo de redacción de nuestra revista se suma a este cálido homenaje con un abrazo cariñoso de toda la redacción.

Bosch registra un fuerte crecimiento en España en 2015



Bosch, el proveedor líder mundial en tecnología y servicios, terminó el ejercicio fiscal de 2015 con unas ventas de 2.100 millones de euros en España, registrando así un fuerte crecimiento del doce por ciento en relación con el año precedente. Las ventas netas totales en España, incluyendo la facturación de las empresas no consolidadas y los suministros internos a las sociedades filiales, también registraron un desarrollo positivo, llegando hasta los 2.700 millones de euros. "España continúa siendo un mercado importante para Bosch", aseguró Frank Seidel, presidente del Grupo Bosch para España y Portugal. En 2016, gracias a los productos y servicios innovadores, la compañía espera de nuevo un desarrollo positivo de su cifra de ventas en el país en la mayor parte de sus áreas de negocio.

El número de empleados de Bosch en España se situó, en 2015, en torno a 8.700, ligeramente por encima del año anterior. Para 2016, se espera que este número se mantenga estable.

El área empresarial Mobility Solutions registró, en 2015, un importante crecimiento en España como consecuencia del incremento de la producción de vehículos en el país, así como por la recuperación del mercado del automóvil.

El desarrollo de las otras tres áreas empresariales de Bosch, Tecnología Industrial, Bienes de Consumo y Tecnología para la Energía y la Edificación, ha sido también positivo. El área empresarial Bienes de Consumo incluye BSH Electrodomésticos, otra antigua *joint-venture*, al 50 por ciento, que ahora pertenece en su totalidad al Grupo Bosch.

En 2015, Bosch invirtió 83 millones de euros en España, equivalente a un aumento del 25 por ciento en

comparación con el año anterior, lo que refleja tanto la importancia del mercado español como el compromiso de la empresa con el país.

Con su experiencia en los tres niveles del "Internet of Things" (IoT) -sensores, *software* y servicios-, Bosch es una de las compañías líderes mundiales en esta área. La compañía está buscando nuevas oportunidades de negocio derivadas del "Internet of Things" y de la conectividad, especialmente en el campo de la movilidad conectada, de las *smart homes*, así como de la industria conectada.

En enero de 2016, Bosch presentó su Smart Home System en el CES 2016 de Las Vegas. Este sistema permite a los usuarios conectar sus sistemas de calefacción, iluminación, detectores de humo y electrodomésticos a través de una única plataforma y controlarlos simplemente utilizando un *smartphone* o *tablet*.

Además, la compañía ofrece también para las *smart homes* soluciones conectadas de climatización, así como de seguridad y comunicación.

Bosch España promueve activamente la formación profesional dual para ayudar a los jóvenes a combatir el alto nivel de desempleo juvenil existente en España. En 2014, Bosch creó 50 programas de aprendizaje adicionales en Alemania para hombres y mujeres jóvenes de España y, recientemente, anunció su intención de repetir este programa, de nuevo, a partir de 2017.

Después de un año récord en 2015, el Grupo Bosch quiere continuar este año su tendencia de crecimiento. El proveedor líder mundial de tecnología y servicios espera que las ventas en todo el mundo crezcan entre un 3 y un 5 por ciento en 2016, descontando ya los ajustes derivados del cambio monetario.

Repuestos Galgas en Genera 2015

Repuestos Galgas, empresa referente líder en el sector de la calefacción, ha experimentado en los últimos años un importante progreso en la venta y distribución de repuestos de calderas y calentadores.

Aspectos como la inmediata disponibilidad de los repuestos, el asesoramiento de códigos de todas las marcas y despieces, y la atención personalizada han convertido a Repuestos Galgas, en una empresa puntera en la venta y distribución de recambios de calderas y calentadores.

Repuestos Galgas, trabaja siempre con repuestos originales y de todas las marcas oficiales, lo que permite a nuestros clientes centralizar todas sus compras simplificando al máximo su logística para el aprovisionamiento de piezas y *stocks*.

Gracias al volumen de venta, las excelentes relaciones con sus proveedores y la mínima estructura de costes ofrecen unos precios mínimos. Todo ello sin renunciar a la calidad del servicio y a la máxima satisfacción del cliente.



En línea con su política de innovación Repuestos Galgas ha estado presente en Genera 2016 recientemente celebrada en Ifema Madrid, presentando sus novedades a los visitantes profesionales de la feria.

Entre otros, la compañía distribuidor oficial de productos MRU para el sector de Instaladores de calderas y calentadores. Referente líder en Alemania en analizadores de combustión tienen una gama de productos que satisface plenamente a los profesionales instaladores y mantenedores de calderas y calentadores

XXVII congreso conaiif Valladolid

20-21
octubre
2016

www.congresoconaiif.es



Organizan:



Patrocinadores Oro:



Saunier Duval presente en el II Encuentro de Verano Administradores Fincas de Madrid



Saunier Duval ha estado presente, un año más, en el II Encuentro de Administradores de Fincas Colegidos de Madrid 2016 celebrado el pasado 24 de Junio en el Mirador de Cuatro Vientos en Madrid.

El acto, organizado por CAF Madrid y patrocinado por REHARE (Agencia para la Rehabilitación de Edificios), tiene como objetivo la entrega de diplomas a los administradores de reciente incorporación y, al mismo tiempo, celebrar la llegada del verano en un entorno agradable y distendido. Este año la temática ha sido "un viaje gastronómico por los 5 continentes".

Con sólo dos ediciones, el encuentro ya se ha convertido en una referencia al contar con la presencia de un gran número de administradores, así como todo el equipo directivo del CAF Madrid.

REHARE, como patrocinador, participó de manera activa en la celebración con un espacio propio donde los asistentes, que así lo desearon, pudieron

acercarse a solicitar información sobre esta entidad, que persigue fomentar y facilitar la rehabilitación de edificios al encargarse de realizar la gestión integral que comprende todo el proceso de rehabilitación. REHARE es una agencia que aporta a la comunidad de propietarios y al administrador un servicio global encargándose de todo hasta alcanzar la satisfacción del usuario y defendiendo sus intereses. Para conseguir esta gestión integral, ha constituido una plataforma con empresas de primer nivel y ámbito nacional de la que Saunier Duval, como empresa líder en ofrecer soluciones de climatización, agua caliente sanitaria y calefacción eficientes y respetuosas con el medio ambiente, es miembro.

Saunier Duval, por su parte, estuvo presente en el stand de REHARE representada por nuestro compañero Domingo González, del Departamento de Obra y Prescripción, que se encargó de atender cualquier consulta sobre nuestros productos.

Junkers muestra sus soluciones ante los nuevos retos de la aerotermia

Junkers ha participado en el *workshop* "Calderas y Aerotermia: entre el presente y el futuro" organizado por la Empresa Suministros Marval en Valencia. La presentación reunió a más de 60 profesionales de la instalación que, junto con los representantes de las grandes empresas del sector, tuvieron la oportunidad de debatir sobre la situación del mercado de la climatización y los nuevos objetivos que se plantean para el futuro.

En representación de la marca Junkers acudieron Antonio Manso, Jefe de Ventas de Bosch Termotecnia España, Ricardo Figuera, Jefe de producto de Bosch Termotecnia España, Ambrosio Martínez, Jefe de Ventas regional de Junkers en Valencia, y Juan Carlos Luján, comercial de Junkers en Valencia. Los ponentes compartieron cómo se ha abordado desde la marca del Grupo Bosch el proceso de adaptación a la nueva legislación, que implica la mejora



de la eficiencia energética de todas las soluciones y un mayor compromiso con el cuidado al medio ambiente. Dos principios que guían el trabajo de Junkers y que se han convertido en unos de los principales retos del sector.

Además, durante la ponencia también incidieron en las prestaciones de sus innovadoras calderas de condensación y bombas de calor con las que cuentan en su portfolio. De ellas han destacado sus ventajas de ahorro y confort, así como las avanzadas prestaciones que ofrecen a los usuarios.

Ziehl-Abegg se incorpora a AFEC

Ziehl-Abegg, empresa fundada en 1910 por Emil Ziehl en Berlín, y posteriormente trasladada a Künzelsau (Baden-Württemberg) se ha incorporado a AFEC, como Socio de Número.

Desde su fundación la compañía ha estado a la vanguardia de la innovación y siempre comprometida con las necesidades de la sociedad. Actualmente cuenta con más de 3.000 empleados en todo el mundo, oficinas de venta en más de 100 países y 9 centros de producción en diferentes países.

Ziehl-Abegg comenzó su actividad de forma independiente en España y

Portugal en 2006, participando activamente en el desarrollo experimentado por el sector en los últimos años, y destacando por su búsqueda de la excelencia tanto en la calidad de sus productos, como en el servicio y soluciones que ofrece a sus clientes.

De las tres divisiones del grupo, la de ventilación es la de mayor importancia y presencia a nivel mundial. Actualmente ofrece al mercado un completo portfolio de productos y sistemas de ventilación diseñados y fabricados para ser un referente por su calidad, innovación y eficiencia.

La nueva Delegación Sur de Contagas mejora el servicio y tiempo de respuesta de la compañía en Murcia y Andalucía

La nueva Delegación Sur de Contagas da respuesta a los clientes de las Comunidades Autónomas de Murcia y Andalucía con una presencia más cercana y un servicio más rápido, manteniendo el sello de calidad y seriedad que distingue a Contagas en cuanto a asesoramiento técnico y productos distribuidos.

Desde la Delegación Sur se suministran todos los equipos de la gama de Contagas tanto los equipos industriales para vapor, aceite térmico u otros fluidos; como los equipos industriales para gas.

Al disponer de un almacén propio en Murcia, la Delegación Sur pone al servicio de sus clientes un suministro inmediato de productos tales como válvulas *on-off*, válvulas de control, válvulas de fuelle, retenciones, válvulas de asiento inclinado, purgadores o manómetros. Asimismo desde Murcia también se puede hacer el montaje de posicionador o accesorios y la automatización de válvulas.

Los datos de contacto de la Delegación Sur de Contagas son:

Teléfono: 968 40 43 80

Correo electrónico:

delegacionsur@contagas.com.



Servicio de Gas Natural Fenosa para mejorar la eficiencia de las comunidades de vecinos

Gas Natural Fenosa ha lanzado el servicio Rehabilita & Confort, una solución energética integral dirigida a las comunidades de vecinos.

Rehabilita&Confort actúa sobre dos elementos clave en la eficiencia energética de los edificios: el aislamiento térmico y la gestión de la sala de calderas.

Rehabilita&Confort ayuda a las comunidades de vecinos a ahorrar en su consumo energético desde el primer día, por un lado transformando o renovando la sala de calderas y, por otro, con la mejora del aislamiento del edificio, sin inversiones iniciales y con las mínimas molestias para los vecinos.

El nuevo servicio aplica las técnicas más adecuadas de aislamiento para cada elemento de la envolvente, con soluciones con un coste desde los 2.000 euros por vivienda. La multinacional energética garantiza el rendimiento de los equipos gracias a un completo plan de mantenimiento, y ofrece un plan de pagos personalizado y la tramitación de las ayudas y subvenciones disponibles.

El 80 por 100 de las 25 millones de viviendas que hay en España carece de un aislamiento adecuado. El 70 por 100 de las pérdidas de energía se produce a través de la fachada o cubierta, que, si están mal aisladas, permiten el traspaso de frío y calor entre el exterior e interior de las viviendas, no protege eficazmente del ruido exterior y puede ser causa de infiltraciones de agua y condensaciones en paredes y techos. Un adecuado aislamiento del edificio puede reducir el consumo energético en hasta un 40 por 100 y mejora considerablemente el confort, bienestar y la habitabilidad en las viviendas.

Rehabilita & Confort es un nuevo servicio de Gas Natural Fenosa en el campo de la eficiencia energética y complementa su portfolio de productos de Confort e Iluminación en comunidades. Acompaña así el impulso de la Administración a la rehabilitación del parque inmobiliario español: revaloriza y mejora la calificación energética del edificio sin reducir el espacio habitable.

La vasca Transordizia lidera el transporte de mercancías mediante GL

La consejera de Desarrollo Económico del Gobierno Vasco, Arantza Tapia, visitó recientemente las instalaciones de la empresa Transordizia de Irún, donde hizo escala el primer camión que realizará la ruta entre Madrid y Hamburgo utilizando exclusivamente gas natural licuado (GNL) como combustible.

Este hito supone el inicio de toda una reconversión de la flota de esta empresa que prevé la adquisición progresiva de veinticinco camiones a GNL con una inversión de 2,5 millones de euros.

Transordizia se convertirá en la primera empresa europea de transporte internacional que consigue atravesar Europa con un camión que utiliza solamente GNL. Esta flota estará totalmente adaptada a las normas europeas, cada vez más exigentes respecto a las emisiones, por lo que el uso del GNL –con menores emisiones y un precio un 40 por 100 menor que el diésel– se presenta como una estrategia de futuro para garantizar la competitividad.

España será decisiva en la distribución del gas que importa Europa

Para el consejero delegado de Repsol, Josu Jon Imaz, España puede jugar un papel determinante en la distribución del gas natural que importa Europa gracias a su posición privilegiada, con seis terminales operativas de regasificación de gas natural licuado (GNL), que le permite recibir gas natural de cualquier procedencia y ser "uno de los países con el suministro de gas más diversificado de Europa", según manifestó en una conferencia sobre "Perspectivas del sector energético e implica-

ciones para la economía" pronunciada recientemente en la escuela de negocios IESE.

"Europa es el mayor importador de gas natural en el mundo, por lo que es necesario construir una infraestructura estratégica para completar el mercado interior de la energía e identificar los proyectos necesarios para poner fin a la dependencia de una sola fuente de algunos de los estados miembros", señaló Imaz.

El consejero delegado de Repsol ha recordado que la compañía espa-

ñola apostó hace ya varios años por este hidrocarburo: actualmente, el gas natural representa el 68 por 100 de su cifra de ventas y el 80 por 100 de sus reservas.

Imaz aprovechó su intervención para criticar las trabas que Repsol se encontró para realizar sondeos de petróleo y gas en Canarias, motivo por el cual ha asegurado que "si no hay un entorno atractivo en España", no habrá inversiones ni de Repsol ni de otras empresas en la exploración de hidrocarburos en este país.

Enagás y el puerto de Barcelona impulsan este recinto como "hub" de distribución de GNL

El presidente del Port de Barcelona, Sixte Cambra, y el consejero delegado de Enagás, Marcelino Oreja, han firmado recientemente un convenio para la promoción de nuevos servicios logísticos de gas natural licuado (GNL) en la planta de regasificación el gestor técnico del sistema gasista español gestiona en el recinto portuario. El acuerdo consiste en la elaboración conjunta de iniciativas para convertir el puerto de Barcelona en un hub de distribución de GNL en el Mediterráneo.

Tanto Port de Barcelona como Enagás están apostando de manera decidida por el gas natural, que a nivel internacional está siendo reconocido y potenciado como combustible para el transporte de mercancías porque representa una alternativa real y sostenible a los carburantes convencionales derivados del crudo. En concreto, el gas natural en forma licuada empieza a ser utilizado en el transporte marítimo (buques) y terrestre (camiones). Se estima que a finales de 2016 un centenar de barcos serán propulsados por gas natural.

El principal beneficio que tendrá la implantación de este cambio de combustible en el Port de Barcelona será la reducción de gases contaminantes y de partículas en suspensión, que se traducirá en la mejora de la calidad del aire del entorno y de la ciudad. El presidente Sixte Cambra ha destacado la contribución que el uso del GNL como combustible tendrá en la disminución de la contaminación ambiental: "Respecto a los carburantes derivados del petróleo, el GNL supone una reducción del 80 por 100 en la emisión de NOx y del 100 por 100 en la emisión de partículas en suspensión y de óxidos de azufre", ha puntualizado.

Por su parte, el consejero delegado de Enagás, Marcelino Oreja, ha destacado la experiencia de la compañía de más de cuarenta y cinco años en el sector del gas natural y el importante papel que la planta de regasificación de Barcelona puede desempeñar como centro logístico, en un contexto de creciente demanda. Además de las ventajas medioambientales, ha señalado que "el uso del gas natural puede contribuir a mejorar la competitividad de la actividad del transporte, ya que se trata de un combustible más barato que los derivados del petróleo".

La existencia de infraestructuras de suministro de GNL en el propio puerto es una condición imprescindible para potenciar el uso de este producto como combustible alternativo de transporte. La planta de almacenamiento y regasificación de Enagás en el puerto de Barcelona, operativa desde 1969, acumula una importante experiencia y conocimiento en el tratamiento del GNL. La disponibilidad de esta planta representa una gran oportunidad para desarrollar el proceso de cambio de combustible en el Port.

El convenio permitirá desarrollar con más rapidez la cadena de suministro necesaria para convertir el Port de Barcelona en un hub de distribución de GNL en el Mediterráneo. Así, la introducción de este carburante alternativo permitirá mejorar la calidad del aire del entorno, incrementar la competitividad de las empresas de logística y transporte (ya que su precio es inferior al del gasoil) y también contribuirá a atraer nuevas líneas marítimas de buques modernos propulsados por GNL.

La colaboración entre Port de Barcelona y Enagás para el impulso del GNL

El Puerto de Cartagena aborda los usos del GNL

Representantes del transporte marítimo, ferroviario y por carretera participaron en la jornada organizada recientemente por el Puerto de Cartagena, Enagás y GASNAM para la potenciación del uso del gas natural como alternativa a otros tipos de combustibles en el transporte.

La jornada estuvo dividida en cuatro apartados específicos: el primero, al impacto del gas en la economía y en el medio ambiente, así como su uso como transporte; el segundo como combustible en el transporte marítimo; el tercero en el transporte terrestre por carretera y ferroviario; y el cuarto, la evolución y el futuro del gas natural en la Región de Murcia.

El director general de Infraestructuras de Enagás, Claudio Rodríguez, ha destacado la experiencia de más de cuarenta y cinco años de la compañía

en el sector: "Con ocho plantas de regasificación como la de Cartagena, la península ibérica cuenta con una posición geoestratégica privilegiada y ha desarrollado un extenso know-how en el desarrollo de soluciones logísticas, que son claves para el impulso del GNL como combustible alternativo en el transporte", ha señalado.

La Autoridad Portuaria de Cartagena ha sido la primera en España en contar con un reglamento aprobado para el suministro de GNL a buques desde camión cisterna. En este sentido su presidente, Antonio Sevilla, señaló que en la actualidad es el puerto de referencia en *bunkering* de GNL en el Mediterráneo, y se quiere consolidar dicha posición, promoviendo el uso de un combustible más eficiente como es el GNL.

Galp instala un punto de suministro de gas vehicular en Madrid

Galp ha anunciado el inicio del trámite de autorización para la instalación y explotación de un punto de gas natural vehicular (GNV) en la estación de servicio Jarama, que se encuentra ubicada en la localidad madrileña de San Sebastián de los Reyes.

Con la inauguración de este punto de suministro de gas natural vehicular, que estará operativo el próximo otoño, se convertirá en la primera estación de gestión propia de un operador energético con GNV. De este modo, Galp ampliará su red de estaciones que ofrecen este tipo de abastecimiento, reafirmando su apuesta por la instalación de puntos de suministro de carburantes alternativos en sus estaciones de servicio de España.

Este punto de suministro será instalado con la colaboración de HAM, empresa líder y pionera en el sector del GNV. El Grupo HAM es un conjunto de empresas de servicios, dedicada, entre otras actividades, al diseño, construcción y desarrollo de nuevos puntos de gas natural vehicular.

Galp tiene pensado abrir nuevos puntos de GNV en España a lo largo de 2016.



▶ CONTAGAS ofrece al mercado de gas transmisores de la marca YOKOGAWA



YOKOGAWA

- ✓ Certificación ATEX
- ✓ Disponible salida 4-20 mA / protocolos digitales
- ✓ Alta precisión y alta estabilidad
- ✓ Construcción robusta / bajo mantenimiento



40 años ofreciendo servicio en el sector del gas

CONTAGAS, S.A.

ventas-gas@contagas.com / Tel. +34 933 940 504

“En 2015 se mantuvo la línea de crecimiento”



(Viene de página 1)

¿Cree que podría consolidarse a corto o medio plazo?

—Lo creo y lo deseo, el mercado ha bajado notablemente con respecto al 2008 o 2009 y aunque no parece previsible que volvamos a aquellos crecimientos lo esperable es que se produzcan crecimientos a nivel general, de menor volumen, pero crecimientos.

¿Cómo ha afectado y afecta la incertidumbre de la situación política de los últimos meses?

—Esto es lo que ya estamos viviendo en este primer semestre del 2016, en el que parece que las obras, las nuevas obras y la decisión de inversión, tanto de los agentes públicos, como de los privados, se han estancado, incluso proyectos que ya estaban en marcha, han entrado en una especie de marasmo. Alguien del sector definía lo que va de año como un año de dientes de sierra.

¿En qué medida se ha empezado a beneficiar el sector de la mejora económica y en qué medida hace falta todavía que se traslade a la fabricación e instalación de chimenea?

—Le contestaba antes, la mejora está ahí, la vemos, pero quizá porque venimos de tiempos difíciles, mientras no la toquemos, no la sentiremos realmente.

¿Cuáles serían en ese sentido las perspectivas?

—Las perspectivas en este aspecto, el de la mejora económica, son buenas, pero el sector está sujeto a dos importantes variaciones que se han venido produciendo y asentándose, como son, por un lado la utilización de otros materiales para la evacuación de humos, me refiero al polipropileno, como material que en determinadas circunstancias puede utilizarse en lugar del Inox, y también el desarrollo de las bombas de calor que no necesitan chimeneas. Esto

Lo esperable es que se produzcan crecimientos a nivel general, de menor volumen, pero crecimientos

significará una baja en la demanda que ha de ser sustituida.

¿Cómo han salido las empresas del sector de esos años de fuerte crisis?

—Pues mal, como no podría ser de otro modo. Alguna cerró y las demás pues han visto cómo sus ventas decrecían, las cuentas de resultados se teñían de rojo, a veces muy intenso y todas han sufrido la crisis. Solo las empresas que han sabido buscar fuera el mercado que había caído en España, han podido sortear la crisis con mayor éxito.

El año pasado señalaban una mejora también en el problema de los plazos de pago o, directamente, los impagos, ¿cuál es la situación actualmente a este respecto?

—Creo que, efectivamente, en este aspecto sí hemos mejorado notablemente y para ello, hay dos razones de peso, la primera que han caído

muchas, muchas empresas y el criterio de selección en la venta ha mejorado. Obviamente las empresas han entendido que es notablemente mejor no vender que hacerlo con alto riesgo de no cobrar y esto ha ayudado a que muchos de los clientes de riesgo hayan salido del mercado.

Y complementariamente a esta disminución de empresas de riesgo, ocurre que las empresas que quedan, aunque pudieran estar en mayor dificultad, observan algo fundamental y es que los bancos han cambiado su estrategia y necesitan invertir y cuando la necesidad aprieta... Esto ha hecho que muchas empresas hayan tenido acceso a recursos financieros, lo que, en unión de una política de ventas adecuada y a una reducción de costes y gastos generales les ha permitido sobrevivir, e incluso más, que estén ya camino de nuevas inversiones y nuevos proyectos.

¿Han mejorado también las condiciones y los plazos por parte de los

El conducto en inoxidable está ampliamente probado en cuanto a durabilidad, estanqueidad, dilatación, resistencia a los factores externos etc.

bancos? ¿Está llegando la financiación a las empresas en la medida necesaria?

—Sí, se lo decía en la pregunta anterior, yo creo que las empresas y muy especialmente las exportadoras están recibiendo la atención de la banca. En este caso viene bien el refrán popular de que se junta el hambre y las ganas de comer. Unos necesitan prestar y los otros que les presten.

¿Qué medidas concretas esperan de la Administración?

—En un sector como la construcción con dos componentes fundamentales como son la obra pública y la privada, la administración es fundamental. En cuanto a la obra pública es obvio, pero también en la privada, pues buena parte de ella viene determinada por la actuación pública, como viviendas sociales etc.

¿Ha sido una buena alternativa la expansión en el exterior? ¿Cuáles son las perspectivas?

—Sí, la exportación como le decía anteriormente, es lo que ha salvado a algunos de los fabricantes ante la caída del mercado nacional. Pero no vaya a pensar que es algo fácil y simple. Es fácil y sencillo saber que exportar es la solución, lo difícil es conseguir tener presencia en mercados difíciles, con grandes fabricantes de esos mismos países ya establecidos y además del chauvinismo de cada mercado, que cree que lo suyo es mejor y las dificultades de todo tipo que se producen ante la entrada de un fabricante extranjero, especialmente si es español.

¿Existe algún mercado en particular potencialmente más interesante?

—Sí, pero en esto no le puedo dar datos, porque estaría descubriendo cosas que no debiera, solo puedo decirle que nuestro producto viaja mal, es decir que el porte tiene una elevada repercusión sobre el precio final. Con esto ya se puede hacer una idea.

Los síntomas de recuperación, ¿llegarán también a mejorar el empleo en el sector?

—Pues me temo que no, en estos años la inversión en procesos productivos ha estado relegada, por dificultades de financiación y porque las ventas se retrajeron. Una mejora económica traerá consigo, sin duda, nuevas inversiones en la automatización de los procesos productivos, para hacer a las empresas más productivas y esto significará que el empleo como mínimo no aumentará.

¿Cuáles serían los principales retos del sector a corto y medio plazo?

—El reto de nuestros fabricantes es buscar nuevas aplicaciones para nuestros productos. Ante la baja de la combustión y de la incorporación de nuevos materiales es necesario buscar nuevas aplicaciones. Este es un reto constante al que ya nos hemos acostumbrado y en donde, como siempre, alguno de los fabricantes lidera esta búsqueda y después, los demás, se benefician e incorporan los resultados a su cartera de productos.

En lo que respecta al producto, ¿hay alguna novedad o tendencia reseñable?

—El producto sigue siendo lo que fue siempre, el producto idóneo, por las características del material y su diseño constructivo: duradero, fácil de montar, seguro y estéticamente perfecto, ya que se puede adaptar a cualquier entorno. Su ventaja frente a cualquier otro producto es que el conducto en inoxidable, instalado en el interior o en el exterior, por fachada o patio, está ampliamente constatado en cuanto a durabilidad, estanqueidad, dilatación, resistencia a los factores externos etc.

Calidad y nuevos servicios de valor marcan la tendencia de un sector que vuelve a crecer

Como cada año, completa el informe anual sobre chimeneas y conductos de evacuación un exhaustivo repaso de las novedades de las compañías que operan en España en el sector. La información que se ofrece a continuación ha sido recogida por nuestra redacción directamente de las empresas y un año más la respuesta ha sido magnífica.

Al hilo de las declaraciones del presidente de AFECH el sector sigue apostando por la calidad, la innovación y la incorporación de nuevos servicios a la medida de las necesidades de cada cliente y cada instalación.

Ligado estrechamente al devenir del sector de construcción el sector recupera el pulso en el ámbito privado y público. Con respecto al mercado doméstico, como se ha señalado tan ligado a la evolución del sector de construcción se mantiene la senda de crecimiento iniciada en 2015. Una buena noticia para los fabricantes.

En este sentido y según el Observatorio Sectorial DBK de Informa, el valor de la producción de construcción en España experimentó en 2015 un crecimiento del 5,5 por 100, hasta situarse en 101.361 millones de euros. De este modo, en 2015 se puso fin a una etapa de siete años de caídas, en el que el valor de los trabajos de construcción se redujo a algo menos de la mitad.

Todos los segmentos de actividad registraron un comportamiento positivo, destacando especialmente el aumento en el ámbito de edificación (+6,3 por 100), llegando a alcanzar los 79.380 millones de euros, es decir, el 78 por 100 del total. Mientras que la edificación residencial aumentó un 7 por 100, el crecimiento en el segmento no residencial se situó en el 3,0 por 100. Por su parte, el valor de los trabajos en el segmento de obra civil se incrementó un 3 por 100, con una cifra de 21.531 millones de euros y una participación del 21,2 por 100 sobre el valor total.

Asimismo el sector está apostando por la apertura de nuevos mercados a los que exportar *know how* y tecnología española, una estrategia que se consolida como puntal de la recuperación que ya se deja sentir en las cuentas de las compañías.

BOFILL

Bofill es una empresa dedicada a la fabricación y distribución de una amplia gama de tuberías y conductos para chimeneas y evacuación de humos y gases.

CHIMETAL

Chimetal es una empresa dedicada a la fabricación de chimeneas modulares metálicas que cuenta con más de 29 años de experiencia. Ha tenido siempre prioridad a la calidad del producto, servicio y atención al cliente. Para lograrlo ha sido necesaria una larga labor de investigación y desarrollo, dando cobertura técnica e ingeniería, solucionando todo tipo de chimeneas y montajes. Todos sus productos están certificados.

La gama de productos que comercializa incluye cinco familias de chimeneas: de doble pared aislada, resistencia al fuego, pared simple y colectiva.

CONVESA

Desde el inicio de su actividad en el año 1974 Convessa ha recorrido un largo camino siempre atenta a los

avances tecnológicos que se han ido produciendo, incorporándolos tanto a su sistema productivo como de gestión. Hoy por hoy, la compañía cuenta con maquinaria de última generación para la fabricación de sus productos en su factoría de Madrid.

Convessa tiene implantado un sistema de gestión de la calidad, según ISO 9001:2008, está en posesión del certificado de mercado CE para todos los productos en los que ya es obligatorio y se encuentra en trámites, para los productos en los que aún no es exigible. Además, la mayoría de los productos cuentan con la marca N de calidad de conformidad de AENOR.

Con una gama muy amplia, en los campos de calefacción, ventilación y aire acondicionado y en general siempre que sea necesario conducir aire, humos o gases, Convessa fabrica el tubo adecuado, con la correspondiente homologación y/o certificación, donde ésta sea necesaria y exista normativa para poderlo homologar o certificar.

La compañía vende sus productos únicamente a través de almacenes distribuidores o comercios y diariamente salen camiones de agencia a repartir entre los clientes, sistema reforzado por su logística propia que tiene como ventaja la existencia de un elevado stock con el que la compañía (al ser fabricante) se compromete a atender los pedidos en plazos muy reducidos.

Convessa tiene sus oficinas y fábrica en Madrid, situación geográfica que permite un reparto fácil y rápido a todas las zonas de España.

DINAK




Apenas nada ha cambiado para Dinak, hemos pasado los años de crisis y durante los mismos hemos mantenido nuestra posición como líderes en el mercado nacional; además de fortalecer nuestra presencia internacional en Europa y realizar proyectos de relieve en Europa, África y Oriente Medio.

Por otro lado, señalar nuestra atención permanente por el I+D+i y nuestra preocupación por desarrollar nuevos productos para atender nuevas aplicaciones, buscando soluciones, anticipándonos al mercado y a las novedades normativas, lo que nos convierte en la empresa más

innovadora del sector. Asimismo, hay algo más que nos caracteriza y es la disconformidad permanente con lo que hacemos, es decir, la búsqueda de la mejora continua. Sin esta característica no podría explicarse nuestra empresa.

Nada está bien, todo es siempre mejorable y este es el reto, la mejora continua. Cada empleado de Dinak, está en plena búsqueda

de áreas de mejora, cada uno en su ámbito de actuación laboral.

Por ello, en estos momentos, estamos acometiendo la mayor de las reformas que hayamos realizado en los últimos 30 años, tanto en nuestras instalaciones como en los procesos productivos. Y lo que pretendemos es, como siempre, anticiparnos al mercado, disponer de las últimas novedades en fabricación y la mejor organización, para atender la demanda de los próximos años que, entendemos que seguirá con su proceso paulatino de crecimiento.

Queremos seguir siendo los mejores, en gama de producto, en rapidez, en atención al cliente, en servicio, en la gestión de las dificultades al cliente, por lo que actuamos en consecuencia.

www.dinak.com



CONDUCTOS Y COMPONENTES PARA SISTEMAS DE EVACUACIÓN DE HUMOS

CHIMEPLAST

Polipropeno. Aparatos de condensación, instalación individual y colectivas en interiores y exteriores

Aluone

Aluminio 1mm espesor. Aparatos tradicionales instalación individual en interiores

chimeNOX

Acero inox 316. Aparatos de condensación y biomasa instalación individual y colectivas en interiores y exteriores

KERAMIK

Acero vitrificado. Estufas y calderas de pellets | biomasa

Pellex316

Acero inox316, pintado negro. Estufas y calderas de pellets | biomasa



FIG S.L. Polígono El Borao 9D | 50172 Alfajarín Zaragoza · España | Tel. 976 10 70 46

www.fig.es

DISMOL MASQUEFA

Aprovechando la experiencia en la fabricación y desarrollo de sistemas para la evacuación de los gases originados durante la combustión de las calderas domésticas, la compañía desarrolló en el año 2000 una gama completa de tuberías y accesorios para la venta generalizada a los almacenes.

Están presentes en todo el territorio español y portugués.

EXPO INOX

Es una compañía que desde sus inicios opera en el sector del acero inoxidable.

En chimeneas ofrece la gama Kamini.

FG

Chimeneas Eliseo Fernández es una empresa dedicada a la fabricación de chimeneas y accesorios en acero inoxidable, con una larga trayectoria y experiencia en este sector.

FIG



FIG, S.L. nace en 1966 y en pocos años se especializa en la fabricación de conductos para la evacuación de humos de calderas y calentadores de gas y gasoil, estándar y de condensación.

La compañía ofrece calidad y seguridad O.E.M. lo que significa que sus conductos de evacuación, además de estar homologados y conforme a la normativa vigente, son equivalentes en calidad y seguridad a los ofrecidos por los fabricantes de aparatos.

Tantos años trabajando en este campo nos le han permitido acumular los conocimientos necesarios para ofrecer un servicio gratuito de asesoría para el cálculo y la realización de instalaciones correctas de conductos de evacuación de humos, según los aparatos elegidos y las condiciones de instalación.

Continuando la mejora constante de su oferta y apoyo a los profesionales Fig presenta su nuevo Catálogo Técnico en formato PRESTO 2016, desarrollado por el equipo técnico Fig, cuyo objetivo es ayudar al cálculo y dimensionado de las chimeneas para proyectos de calefacción de salas de calderas, obra nueva o reforma. Con esta nueva oferta, la compañía se propone optimizar sus recursos conjuntamente con los profesionales, combinando seguridad e innovación con tecnología adecuada para el mercado, a fin de satisfacer las necesidades a la medida de cada uno de sus clientes y proyectos. Para visitar el Catálogo Presto pueden seguir el siguiente enlace:

https://www.facebook.com/357954160899182/photos/a.369643409730257.96546.357954160899182/126777803250142/?type=3_o
en su web.

www.fig.es

FR

FR celebra 35 años, en el mercado fabricando conductos de ventilación, clima, y extracción humos; tubo helicoidal y conducto rectangular para ventilación y clima, tubo helicoidal y conducto rectangular CE-E600/120 (extracción humos monosector), chimeneas *shunt* (evacuación cocinas domésticas) y tubo liso galvanizado, inox, vitrificado y T600. Ampliando su gama de productos con la fabricación de chimeneas modulares metálicas certificadas, según norma EN-1856-1 y EN-1856-2, certificado CE-nº 0407-CPR-1183.

Chimeneas pared doble (PD), compuesta por dos tubos concéntricos, con unión machihembrada (sin puente térmico) más brida cierre, aislamiento fibra mineral $d=125 \text{ kgs/m}^3$, $d=165 \text{ kgs/m}^3$ espesor 25 mm, fabricados en las siguientes series:

- PDJ, con junta; pared interior AISI316L, pared exterior AISI316L, AISI304, Galvanizado: de Ø80 a Ø250 T190-P1-W-Vm-L50040-O(50).

- PDS, sin junta; pared interior AISI304, AISI316L, pared exterior; AISI316L, AISI304, Galvanizado de Ø80 a Ø450, T450-N1-D-Vm-L20040-G(80), T450-N1-D-Vm-L20050-G(80), T450-N1-D-Vm-L50040-G(80), T450-N-D-Vm-L50050-G(80).

Chimeneas pared simple, conducto unión y conducto interior (PS) tubo pared lisa, unión machihembrada más brida cierre, fabricados en las siguientes series:

- PSJ con junta; AISI 304, AISI316L, de Ø80 a Ø250; T160-P1-W-Vm-L20040-O(50), T160-P1-W-Vm-L50040-O(50).

- AISI316L (Pintado Grafito) de Ø80 Ø125 T160-P1-W-Vm-L50040-O(50).

- PSS sin junta; AISI304, AISI316L, de Ø80 a Ø250, conducto unión EN1856-2 T600-N1-D-Vm-L20040-G(600)M, conducto interior T600-N1-D-Vm-L20040-G(600), EN1856-2 T600-N1-D-Vm-L50040-G(600)M, conducto interior T600-N1-D-Vm-L50040-G(600).

Ofrece toda la gama conductos y chimeneas necesarios para cualquier instalación.

JEREMIAS

El Grupo Jeremías es una importante multinacional y un referente en la producción de chimeneas y conductos de evacuación de gases. Este grupo trabaja activamente en posicionarse como un negocio orientado hacia el cliente aportando un valor añadido que se caracteriza por la innovación y la calidad de todos sus productos y servicios.

NEGARRA



Negarra es una empresa industrial vasca con más de 50 años de experiencia en la fabricación de sistemas de evacuación de humos y gases, chimeneas modulares y termos eléctricos. Tras su amplia experiencia se ha consolidado como el proveedor líder del mercado y una de las marcas mejor valoradas del sector.

Su objetivo principal es ofrecer el mejor producto del mercado gracias a la elección de los principales materiales, de los procesos de fabricación y gracias al diseño adecuado según la demanda del mercado.

Las gamas cubren todas las particularidades domésticas e industria-

les, siendo éstas: Chimeneas modulares de acero inoxidable de simple y doble pared, éstas últimas con aislante de fibra de vidrio o lana de roca, según las preferencias del cliente.

Sistemas de extracción de humos en simple pared de acero inoxidable o acero al carbono, con tratamiento de pintura o esmalte, para estufas de biomasa.

Todos sus productos poseen la certificación EN 186-1, EN 186-2, marcado NF y otras homologaciones necesarias para los diferentes laboratorios independientes.

Además existe un departamento técnico para asesorar a los clientes durante todo el proceso del proyecto y ofrecen un novedoso *software* de cálculo de dimensionamiento de chimeneas.

POUJOLAT

Poujolat primer fabricante europeo del sector de sistemas de evacuación de humos, que propone en su catálogo, entre otras, las líneas de productos siguientes:

Conductos de humos rígidos, de pared simple y pared doble con aislamiento, para aparatos de calefacción atmosféricos, de combustibles gaseosos, líquidos y sólidos y calderas de gas de condensación. Conductos de humos flexibles, para aparatos de calefacción atmosféricos, de combustibles gaseosos, líquidos y sólidos.

Conductos de ventilación flexibles. Conductos rígidos concéntricos para salida de humos y entrada de aire comburente, para aparatos de calefacción estancos, de combustibles gaseosos, líquidos y sólidos. Conductos concéntricos de triple pared rígidos para aparatos de calefacción estancos, combustibles sólidos, preparados para disminuir las condensaciones. Conductos rígidos esmaltados, de acero, pared simple, para aparatos de calefacción de combustibles gaseosos líquidos y sólidos. Salidas de tejado en acero, en acabado de textura exterior y color a elegir, con conductos interiores montados de pared doble con aislamiento, para fácil colocación en tejado. Soluciones de serie, para recuperar calor. Soluciones técnicas de conductos colectivos de salidas de humos, para calderas atmosféricas de gas. Soluciones técnicas de conductos colectivos de salida de humo y entrada de aire comburente, para calderas estancas y de condensación, de combustibles gaseosos. Aparatos para mejorar el tiro de los conductos de humos. Y conductos de humos para grupos electrógenos.

En 1967, se constituye la empresa Vda. De Gabriel Mari Montañana, centro hoy día del grupo de empresas que trabajan bajo la enseña Practic, con centros de producción en Meliana y Albuixech. Su carácter familiar y emprendedor, ha dotado al Grupo de una consistencia y ética que determinan una cultura empresarial basada en el servicio al cliente como compromiso y al liderazgo como herramienta. Estar dotados de la última tecnología y una eficiente infraestructura es la respuesta a las necesidades crecientes y complejas que requieren ser referente, a nivel nacional e internacional, en los productos que se producen y comercializan bajo la marca Practic.

GRUPO PRÁCTIC

En su catálogo ofrecen chimeneas modulares, colectivos, conductos de evacuación de humos y gases y sistemas de ventilación.

SABANZA

Siguiendo su línea de trabajo de innovación de los últimos años, y de cara a la próxima temporada 2016/2017, Sabanza ha presentado las siguientes novedades:

Nuevo sitio web: www.sabanza.com con un nuevo diseño, más claro, con más y mejor información tanto comer-

cial como técnica, multiidioma, con un aula formativa, con enlace directo a su canal de youtube, una nueva herramienta que está siendo muy bien valorada por los usuarios, tanto a nivel nacional como internacional.

Nueva Tarifa Mayo 2016, en línea con el diseño de la web: www.sabanza.com, incluye las gamas de chimeneas metálicas modulares tanto para biomasa como para el resto de combustibles. Destacar la nueva gama de chimenea doble pared InoxA304/vitri-ficado. La compañía ha mejorado la competitividad de sus precios, fruto del esfuerzo y las mejoras conseguidas en sus procesos productivos.

Además, hay que destacar el nuevo sistema mecánico de desdoblado Chimcleaner by Sabanza. Un moderno, ligero y potente equipo de desdoblado que ayuda a realizar con rapidez y limpieza las necesarias labores de mantenimiento que se deben realizar anualmente en las chimeneas.

SCHÜTZ IBÉRICA

Desde su fundación en 1995, Schütz Ibérica se ha convertido en una de las mayores plantas de Schütz en Europa. Situada cerca del área industrial petroquímica de Tarragona, cuenta hoy con más de 250 empleados distribuidos en los campos de los envases, sistemas de calefacción y suelo radiante, depósitos de agua, así como tubos y accesorios para la eliminación de gases y sistemas de chimeneas.

TUBIGAMO



Desde su creación, Tubigamo cuenta con más de 30 años de experiencia en la actividad dedicada principalmente, a la fabricación y venta de chimeneas metálicas, conductos de evacuación, ventilación, tubos y accesorios.

La Política de Calidad de Tubigamo constituye el pilar básico dentro de la política general de la empresa. La organización de la compañía, su política de inversiones, el desarrollo de nuevos métodos y los recursos humanos, están orientados de forma prioritaria al desarrollo de la calidad y la satisfacción de sus clientes.

Por todo ello, Tubigamo ha establecido, implantado y mantiene un Sistema de Gestión de Calidad de acuerdo a lo establecido en la Norma UNE-EN-ISO 9001:2000 "Sistemas de Gestión de la Calidad. Requisitos", actualizada a la UNE-EN-ISO 9001:2008 con la entidad certificadora QS International

Además cuenta con la homologación y marcado CE de sus chimeneas modulares metálicas TB1 según la norma EN 1856-1:2009, tanto en calidad AISI316 como en AISI304 por la entidad certificadora Instituto Giordano y APPLUS.

Su filosofía se resume muy bien en las siguientes palabras: "Nuestro lema es la Calidad, nuestra aspiración el Futuro, nuestro objetivo seguir mereciendo la Confianza de los clientes".

www.tubigamo.com

Redexis Gas comienza el despliegue de redes en Magallón

Redexis Gas, compañía dedicada al transporte y distribución de gas natural, continúa con el proceso de ampliación de sus redes con el fin de llevar esta fuente de energía, más limpia, eficiente y barata a las principales poblaciones aragonesas.

La próxima localidad que verá iniciar los trabajos de instalación de

redes de distribución de gas natural será la zaragozana de Magallón. Allí, Redexis Gas va a desplegar en una primera fase, una red de 3,3 kilómetros, que permitirá el acceso al gas natural al 65 por 100 de la población.

Los trabajos, cuyo arranque está previsto para finales de este mes de julio, suponen una inversión de más de

575.000 euros. De ellos, algo más de 370.000 se destinan a la propia red de distribución y la cantidad restante se invierte en contadores, instalaciones comunitarias y acciones de difusión entre la población.

El fuerte impulso que Redexis Gas ha dado en los últimos ejercicios al desarrollo del gas natural, con la incorporación

de nuevas poblaciones, ha supuesto que el ritmo de crecimiento de esta fuente de energía en Aragón haya sido de un 4 por 100. En los próximos ejercicios la compañía va a realizar un esfuerzo inversor de alrededor de 45 millones de euros en Aragón, con la mirada puesta en que todas las poblaciones de más de 2.000 habitantes tengan un suministro de gas natural, en aumentar significativamente las poblaciones de entre 1.000 y 2.000 habitantes con suministro de gas canalizado y la inclusión de nuevos gasoductos de transportes en la comunidad autónoma dentro de las planificaciones que realice la Administración.

Gas Natural Distribución colabora con la Asociación de Gremios de Instaladores de Cataluña para mejorar la formación

El director de la Zona Este de Gas Natural Distribución, Avelino Arduengo, y el presidente de la Asociación de Gremios de Instaladores de Cataluña (AGIC), Jaume Alcaide, han firmado el pasado 30 de junio un convenio marco de colaboración para mejorar la formación de las empresas instaladoras catalanas de gas.

Según el acuerdo, la filial distribuidora de Gas Natural Fenosa se compromete a poner en marcha programas de formación relacionados con el gas natural destinados a las empresas instaladoras asociadas a AGIC que permitan a sus miembros un mejor conocimiento de las ventajas, características y condiciones técnicas necesarias para el tratamiento de esta energía.

Gas Natural Distribución también se compromete a informar a la AGIC de los cambios y modificaciones en el ámbito de la distribución del gas natural y de las políticas comerciales que adopte la compañía energética para conseguir la expansión de la red de distribución en el ámbito nacional. AGIC podrá plantear a la compañía energética cualquier duda que tenga la asociación o sus asociados sobre cuestiones de carácter técnico del gas natural o cuestiones de extensión y alcance de la red de distribución de este combustible en el ámbito nacional.

De este modo, AGIC asume el compromiso de actuar como enlace con sus asociados, a fin de que estos programas formativos lleguen al mayor número posible de destinatarios.

Gas Navarra e Instagi impulsan la captación de nuevos puntos de suministro

La Asociación de Empresas Instaladores y Mantenedores de Gipuzkoa (Instagi), que agrupa a 550 empresas instaladoras y Gas Navarra han renovado el acuerdo de colaboración que permite que las empresas asociadas a Instagi puedan continuar desarrollando su actividad en la comunidad foral de una forma más ágil y sencilla. Sobre todo, aquellas empresas que trabajen en poblaciones cercanas, como puede ser el caso de Irún de

Baztan; Tolosa de Leiza o Lekunberri; y Beasain de Altsasu/Alsasua.

A través de este convenio de colaboración, las empresas asociadas a Instagi podrán tramitar la oferta pública de la compañía, así como la documentación de nuevos puntos de suministro a través de la asociación. De esta forma, la asociación prestará un servicio más a los asociados, ya que las tramitaciones se podrán hacer agrupadas y telemáticamente desde la sede de Instagi.

comercialización

El 88,8 por 100 de las ventas de GLP canalizado de 2015 correspondieron a Repsol Butano

(Viene de página 1)

Los grupos con mayor número de clientes a finales de 2015 son Repsol Butano con 453.515 consumidores (83,03 por 100), seguido de Cepsa Gas Licuado con 36.148 consumidores (6,62 por 100).

La actividad de suministro de GLP por canalización no se encuentra liberalizada, por lo cual todos los clientes se suministran a precio regulado a través de la empresa distribuidora titular de la red de distribución a la que están conectados. Entre diciembre de 2014 y diciembre de 2015 los

precios regulados del GLP por canalización han experimentado una caída del 15,3 por 100, de 85,3948c€/kg a 72,3597c€/kg, motivada por la caída del precio del petróleo, mientras que el término fijo sufre un ligero descenso, de 1,58€/cliente/mes a 1,57€/cliente/mes. Un factor que ha aumentado la competitividad del GLP canalizado en el segmento de consumidores domésticos, en comparación con el gas natural, llegando a presentar el GLP precios más competitivos para el consumidor tipo de gas (9.000 kWh/año).

El GLP auto sigue tirando de las ventas

Según cifras elaboradas por Cores abril fue un buen mes para el GLP que vio aumentar las ventas en los epígrafes de envasado, granel y automoción –ya conocido como autogás– con respecto al mismo mes de 2015. Los ‘otros’ consumos retro-

cedieron lastrando el total del cuarto mes de año.

El autogás sigue creciendo en lo que va de año con un comportamiento positivo del +17 por 100 al igual que en el acumulado interanual en el que sus ventas se dispararon un 21,8 por 100.

En abril creció un 10,4 por 100 el consumo de gas natural convencional

Según datos ofrecidos por el Boletín Estadístico de Cores al cierre de abril de 2016 creció el consumo de gas natural convencional hasta situarse en 21.395 gigavatios hora marcando un crecimiento del 10,4 por 100 sobre el mismo mes del año 2015. Un dato extremadamente positivo si se considera que este epígrafe recoge lo acontecido en la industria y en el sector doméstico-comercial, el grupo de mayor consumo ya que representa el 78,5 por 100 del total.

En sentido contrario se sitúa el gas natural para generación eléctrica que retrocedió un 29,2 por 100.

Asimismo es preciso destacar que a finales de abril la tasa de variación del consumo de gas natural en el año móvil ha registrado su séptimo mes en positivo marcando un punto de inflexión que se produjo en octubre, mes en el que este indicador se situó en positivo, una tendencia que no se ha interrumpido desde entonces.

Consumo de gas natural

	Unidad: GWh					
	Abril 2016		Acumulado anual		Últimos doce meses	
	GWh	TV (%)*	GWh	TV (%)*	GWh	TV (%)*
Consumo convencional	21.395	10,4	96.764	1,5	245.138	1,3
Generación eléctrica	3.046	-29,2	14.408	-19,7	57.545	2,7
GNL de consumo directo	788	18,7	3.149	3,5	9.548	-6,9
Total	25.229	3,6	114.322	-1,7	312.232	1,3
Cogeneración**	7.194	-5,5	29.487	-6,7	91.163	-6,9
Estructura (%)						
						78,5
						18,4
						3,1
						100,0
						29,2

* Tasas de variación con respecto al mismo periodo del año anterior.

** Suministros a instalaciones que disponen de sistemas de cogeneración

^ igual que 0,0 / ^ distinto de 0,0

Fuente: Cores

Consumo de gases licuados del petróleo

	Unidad: miles de toneladas					
	Abril 2016		Acumulado anual		Últimos doce meses	
	kt	TV (%)*	kt	TV (%)*	kt	TV (%)*
Envasado	74	5,9	343	-4,3	849	-2,9
Granel	56	13,4	239	-8,2	495	-3,6
Automoción (envasado y granel)	4	14,0	15	17,0	45	21,8
Otros**	^	-98,7	102	-4,2	448	34,1
Total	134	-8,8	700	-5,3	1.850	4,4
Estructura (%)						
						46,2
						26,9
						2,5
						24,4

* Tasas de variación con respecto al mismo periodo del año anterior.

** Incluye GLP distintos de los anteriores incluyendo GLP destinado a su posterior transformación

^ igual que 0,0 / ^ distinto de 0,0

Fuente: Cores

Vitogas lanza una aplicación para realizar pedidos

La compañía de distribución y comercialización de GLP Vitogas acaba de lanzar una aplicación para dispositivos móviles disponible tanto para Apple como para Android.

A partir de ahora, los clientes de Vitogas podrán realizar su pedido de GLP en tan sólo un click,

cómodamente y desde cualquier lugar. Basta con rellenar los datos solicitados en el formulario de la APP y pulsar enviar para que el pedido se gestione rápidamente.

La aplicación está disponible para su descarga desde la Apple Store y desde Google Play.

Chimeneas para grupos electrógenos, equipos de cogeneración y micro-cogeneración

Luis María Rojo Otero
Responsable Sistemas
Modulares
DINAK

CHIMENEAS PARA GRUPOS ELECTRÓGENOS

Los grupos electrógenos generan energía eléctrica mediante el movimiento de un alternador, el cual es accionado a su vez por un motor de combustión, que puede ser alimentado por gas o gasóleo.

La evacuación de los productos de la combustión generados por un grupo electrógeno se caracteriza por los siguientes factores:

- Temperatura de los gases de combustión elevada, siendo el rango habitual entre 500 y 600 °C.
- Elevada contrapresión disponible a la salida del silenciador primario, hasta 5.000 Pa de sobrepresión.
- Posibilidad de transmisión a la chimenea de las dilataciones térmicas y las vibraciones procedentes del grupo.
- Velocidad de evacuación de los gases elevada, desde 25 hasta 35 m/s.
- Problemática de transmisión de ruido, debido a la potencia acústica generada por el grupo, y al rozamiento de los gases a alta velocidad con la pared interior de la chimenea.
- Necesidad de mantener la sectorización de incendios del edificio, cuando la chimenea atraviesa en su recorrido elementos separadores de sectores de incendio, clasificados EI tt.
- Riesgo de explosiones durante las operaciones de puesta en marcha o parada del motor.

Teniendo en cuenta lo indicado anteriormente, es necesario, en primer lugar, disponer de una chimenea con clase de temperatura T600 de acuerdo con la norma UNE EN 1856-1. Esto garantiza que puede trabajar de forma continua hasta 600°C. Este requisito es igualmente necesario aunque el grupo electrógeno esté destinado exclusivamente para atender situaciones de emergencia. Como nunca se puede conocer o prever de antemano el tiempo que dure dicha emergencia, la chimenea conectada al grupo electrógeno debe estar diseñada y concebida para poder soportar todas las sollicitaciones por un tiempo indefinido.

Se aplica esto último especialmente también a la necesidad de absorber las dilataciones derivadas de los incrementos de temperatura en las paredes metálicas. O bien la chimenea es capaz de absorber dichos movimientos en cada elemento de la misma, o bien es necesaria la instalación de compensadores de dilatación y puntos fijos en cada cambio de dirección. En caso de no ser instalados, la estabilidad de la chimenea se vería comprometida durante el funcionamiento del grupo electrógeno.

Como es lógico, debido a la alta temperatura de los gases, la chimenea llevará aislamiento en todo su recorrido. La resistencia térmica del aislamiento instalado debe evitar que se alcancen temperaturas elevadas en la pared exterior, que puedan provocar quemaduras o transmitir demasiado calor a la sala o patinillo por donde circula.

Además, debido a la alta presión de los gases de combustión que circulan por el interior de la chimenea, hasta 5.000 Pa, la clase de estanqueidad del conducto debe ser H1, la mayor prevista por la norma. Es habi-



tual el uso de juntas elastoméricas resistentes a la temperatura para esta función, ya que se adaptan muy bien a la forma del acero inoxidable y son fáciles de instalar.

Cuando la chimenea atraviese en su recorrido elementos separadores de sectores de incendio, será necesario que esta disponga de la clasificación de resistencia al fuego hasta EI 120, con fuego interior y exterior (i↔o), en configuración vertical y horizontal, como lo requiere el Código Técnico de la Edificación.

Una chimenea conectada a un grupo electrógeno no sólo tiene que estar dotada de la resistencia mecánica necesaria para soportar el propio peso de la chimenea y la fuerza del viento, sino que hay que tener en cuenta también la fuerza que generan los gases del grupo electrógeno saliendo a velocidades y presiones muy altas, vibraciones, y más especialmente durante los arranques y paradas. El sistema de encaje entre piezas, sus abrazaderas de unión y el método de sujeción deben estar diseñados para aguantar sin problema todo este tipo de sollicitaciones. Una chimenea para grupo electrógeno debe ser más técnica y robusta que una chimenea para una estufa o una caldera de gasóleo, ya que los riesgos son mucho mayores.

EXPLOSIONES E INTERRUPCIÓN BRUSCA DEL MOTOR

Durante las operaciones de puesta en marcha o parada del motor pueden producirse fugas de combustible sin quemar hacia la chimenea, lo que conlleva un riesgo de explosión, especialmente cuando se emplea gas como combustible. Este efecto puede verse agravado por la presencia de tramos descendentes en el recorrido de la chimenea, ya que podrían provocar la formación de bolsas de gas.

Debido a la alta velocidad de propagación de la explosión por el inte-

rior del conducto, se generará un vacío posterior que puede provocar así mismo la deformación de la chimenea, por causa de la elevada depresión generada (implosión).

Por este motivo, si en la instalación no se han adoptado medidas para evitar que estas explosiones se produzcan, la chimenea deberá estar provista de un sistema de protección adecuado contra la explosión (panel anti-explosión) y el vacío posterior (panel anti-implosión). El número y la ubicación de los paneles se determinarán en cada instalación, si bien como mínimo deberá preverse un panel anti-explosión y uno anti-implosión, ubicados preferiblemente en la salida del motor y la base de la vertical, respectivamente.

La interrupción súbita del caudal de gases de combustión en el interior de una chimenea genera una alteración de la presión, que disminuye de forma brusca, y que puede llegar a provocar la deformación de la chimenea. Esta situación puede originarse por una parada de repentina del motor. La magnitud de la depresión generada dependerá en este caso de varios factores, como son la duración de la parada (tiempo en el que se reduce el caudal de gases desde al 100% al 0%), la longitud del conducto y la velocidad y temperatura de los gases.

Para proteger la chimenea de este efecto, ha de instalarse un panel anti-implosión, preferiblemente en la base del tramo vertical, por debajo de la te de conexión.

ATENUACIÓN ACÚSTICA

Existen dos fuentes principales de ruido que debemos tener en consideración a la hora de realizar en estudio acústico de la instalación, y que son las siguientes:

- El grupo electrógeno, cuyo ruido generado se propaga en parte a través de la chimenea de escape.

- El efecto de “regeneración”, provocado por la velocidad y las turbulencias de los gases al desplazarse a alta velocidad por el interior de la chimenea.

Como punto de partida para el análisis acústico de una instalación, debemos conocer el nivel de potencia sonora (L_w) del grupo electrógeno, en el espectro de bandas de octava.

La mayoría de los grupos electrógenos poseen un silenciador primario en el conducto de escape, que atenúa parte del ruido generado por el motor de combustión. El valor residual del ruido después de este silenciador, es el que ha de utilizarse para la realización de un estudio acústico en la chimenea modular, pues es éste el punto de conexión donde habitualmente inicia su recorrido.

Dentro de la chimenea modular, las ondas sonoras inciden en la pared interior, y una parte de ellas se refleja, otra se absorbe, y una última se transmite hacia el exterior. En las chimeneas metálicas, podemos despreciar el efecto de absorción y considerar que el ruido residual del grupo se transmite íntegramente por su interior hasta el remate de salida. No podemos despreciar sin embargo el efecto de transmisión del ruido desde el interior de la chimenea hacia el entorno de los locales que atraviesa durante su recorrido, lo que se conoce como ruido radiado.

La estimación del nivel de presión sonora provocada por el ruido radiado, deberá realizarse teniendo en cuenta el espesor del aislamiento utilizado en la chimenea, la configuración y tipología del local, y por último la distancia entre la pared exterior de la chimenea y el receptor. El ruido interior a considerar en los cálculos, debe contemplar el generado por el propio motor, y que es transmitido por el interior de la chimenea, así como el ruido de regeneración anteriormente descrito.

EQUIPOS DE COGENERACIÓN Y MICRO-COGENERACIÓN

Los equipos de cogeneración (cuyas siglas en inglés son CHP, *Combined Heat and Power*) se fundamentan en la producción de manera simultánea de calor útil y electricidad.

Hoy en día gran parte de la energía generada en las centrales térmicas se pierde en la atmósfera a través del calor de los gases de la combustión. Con la cogeneración se aprovecha una parte importante de esta energía térmica que normalmente se disiparía en la atmósfera, transformándola en calor útil.

La cogeneración tiene aplicaciones tanto en el sector industrial, como en el doméstico y en el terciario. Es en estos últimos donde se conoce como micro-cogeneración (micro-CHPs).

Los micro-CHPs producen calor útil para calefacción y/o producción de agua caliente sanitaria además de energía eléctrica, que puede emplearse para consumo propio o ser vertida a la red general de suministro eléctrico. La micro-cogeneración constituye hoy en día una opción muy atractiva en los sectores doméstico y terciario ya que, además de ser rentable, es eficiente y reduce las emisiones de CO_2 , contribuyendo de esta manera a conservar nuestro medio ambiente.

A diferencia de los equipos descritos anteriormente, la temperatura de los productos de combustión en este caso es baja, habitualmente por debajo de los 200 °C, y en ocasiones cercanas a los valores de temperaturas de calderas de condensación, por lo que en la mayoría de los casos se producen condensaciones ácidas en el interior de la chimenea. Por otro lado, los gases salen a media presión, llegando hasta 1500 Pa. La combinación de media presión con condensaciones hace que estas instalaciones sean en general las más complicadas y donde más problemas de fugas pueden surgir. Es, por tanto, un aspecto crítico a tener en cuenta en el diseño y la instalación de la chimenea.

Buderus presenta sus calderas de condensación Logano Plus

Las eficientes e innovadoras calderas de condensación de Buderus, Logano plus SB325, SB625 y SB745, en combinación con el nuevo gasóleo BiEnergy e+10 de Repsol permiten obtener ventajas como:

1. Ahorrar combustible: el uso del carburante BiEnergy e+10 de Repsol en las calderas Logano Plus SB permite un ahorro de combustible de hasta el 30 por 100 con calderas de condensación frente a convencionales.

2. Alargar la vida útil: Los combustibles de calidad alargan la vida útil de las calderas Buderus Logano Plus SB

y generan ahorro en gastos de mantenimiento.

3. Cumplir con la legislación actual: Los carburantes con bajo contenido en nitrógeno y azufre producen emisiones menos contaminantes, a niveles muy inferiores a los exigidos por la legislación actual.

4. Reducir las emisiones: El uso del carburante BiEnergy e+10 de Repsol en las calderas Buderus Logano Plus SB reduce las emisiones contaminantes hasta un 30 por 100 en el caso del CO₂, hasta un 20 por 100 emisiones NOx y 95 por 100 las emisiones de SOx.

Loctite renueva sus productos anaeróbicos

Loctite, en línea con su compromiso de innovación, renueva sus productos anaeróbicos. La nueva fórmula del sellador de roscas Loctite 577 proporciona mayor resistencia térmica y mejores prestaciones en metales pasivos. Además, el formador de juntas mejorado Loctite 518 ofrece ahora mayor flexibilidad y adhesión, gracias a los componentes de su nueva formulación.

Productos como Loctite 518 o Loctite 577 son fruto de la apuesta de la marca por la innovación.

La marca ha desarrollado una nueva fórmula innovadora para el formador de juntas Loctite 518 que cura incluso cuando la superficie está ligeramente contaminada, ofreciendo mayor flexibilidad y adhesión además de mejores prestaciones en metales pasivos sin la aplicación de un activador. La nueva fórmula tolerante a ligeras contaminaciones de aceite de Loctite 518 asegura un curado más consistente en condiciones reales de producción y de mantenimiento, mejorando por consiguiente la calidad. Además, proporciona mayor resistencia sobre superficies con contaminantes industriales y bridas de metales pasivos, simplificando los procesos de aplicación y reduciendo los costes.



Se han mejorado las propiedades de adhesión de Loctite 518 para permitir diseños más ligeros donde las bridas tengan espesores inferiores, un curado más robusto y mayor durabilidad. Lo que hace posible que los montajes se puedan someter a condiciones operativas más severas.

Detección de fugas de forma eficaz y sencilla

Envases o componentes con fugas pueden acarrear consecuencias fatales. Pero existe una solución sencilla para evitar este riesgo: la detección de fugas mediante inmersión en agua.

Leak-Master Easy, así se llama el sencillo y económico sistema de Witt-Gasetechnik para esta necesidad.

Hace posible incluso la detección de las fugas más pequeñas en productos, componentes o envases: para alimentos con o sin atmósfera protectora, en electrónica p.ej. faros en la industria de la automoción, productos farmacéuticos, botellas o moldes PET, o plásticos de burbujas. El Easy se puede utilizar incluso con productos envasados al vacío.

El proceso de comprobación es sencillo pero eficaz: La unidad a verificar se introduce en el depósito lleno de agua. Mediante aire comprimido se vacía el espacio de aire que hay sobre el nivel del agua. El vacío generado hace que el aire o gas de relleno salga por las zonas con fugas en forma de burbujas bien visibles que ascienden a la superficie.

La gran ventaja de este sistema: La persona que realiza el control de calidad puede de manera rápida y sencilla comprobar si existe y dónde una fuga, permitiendo realizar cambios en el proceso de producción o envasado para subsanar el problema.

Cómo accesorio Witt ofrece un control electrónico con el cual se pueden registrar, almacenar y transmitir



todos los resultados de medición. El manejo es mediante pantalla táctil.

Además de la detección de fugas utilizando el depósito sin agua es posible realizar ensayos sencillos de resistencia. Incluso es posible llevar a cabo una simulación de altura para productos que se tienen que transportar vía aérea. De este modo se pueden detectar posibles puntos débiles del envase antes del transporte.

El Leak-Master Easy está disponible en cinco modelos distintos con medidas de la cámara de entre 20 hasta 215 litros. Tanto la instalación como la puesta en marcha son extremadamente sencillas. El equipo precisa poco mantenimiento y los gastos de operativos son muy bajos. Debido al manejo intuitivo no se precisa personal cualificado. El depósito acrílico es de gran resistencia, higiénico y fácil de limpiar. El vaciado se realiza mediante una válvula en la parte inferior.

Sistema Rayper de Industrial Blansol

Blansol anuncia el lanzamiento de su Sistema Rayper, basado en la conocida tecnología de anillo de expansión.

El sistema Rayper está compuesto de los siguientes elementos:

- Tuberías PEX-a.
- Anillos plásticos inyectados.
- Accesorios de latón.

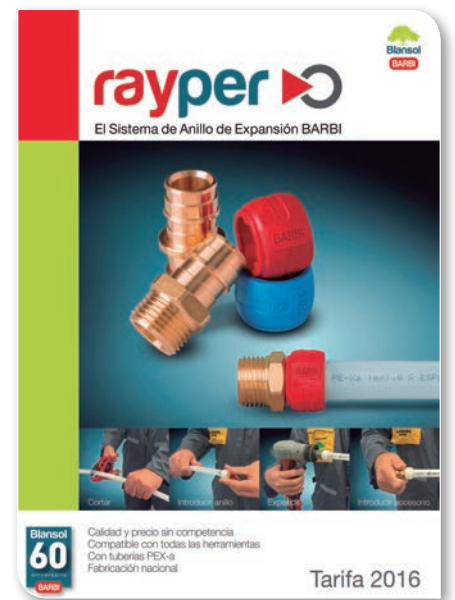
Todos los componentes del Sistema Rayper están fabricados por Industrial Blansol.

Las tuberías PEX-a y los anillos plásticos inyectados se producen en nuestra planta de Ambrosero (Cantabria) y los accesorios de latón en nuestra planta de Palau (Barcelona).

El hecho de que todos los componentes del sistema estén fabricados por Blansol, sin subcontrataciones ni intermediarios que encarezcan innecesariamente el producto, nos permite ofrecer una gama de la mayor calidad a un precio sin competencia.

El Sistema Rayper es compatible con todas las herramientas disponibles en el mercado.

La gama completa del Sistema Rayper estará disponible para finales del mes de Septiembre.



Con el lanzamiento del nuevo Sistema Rayper Blansol pasa a ser la única empresa que ofrece en una sola mano todos los sistemas PEX y Multicapa existentes en el mercado (Press-Fitting, Push-Fit, Casquillo Corredizo y Anillo de Expansión).

Caldera Victoria Condens de Baxi

Baxi ha lanzado al mercado la nueva caldera de condensación mixta instantánea Victoria Condens, especialmente concebida para facilitar el montaje a los instaladores, pero también, para facilitar su uso a los usuarios gracias a su manejo cómodo e intuitivo.

La entrada en vigor de la normativa de Ecodiseño ErP el pasado 2015 ha transformado completamente el mercado de las calderas murales de gas, pues todas deben ser de alta eficiencia, es decir, de condensación. Esta nueva legislación ha modificado las necesidades del sector, por eso Baxi quiere seguir dando una respuesta óptima a sus usuarios con esta caldera.

Presentada como gran novedad en el catálogo – tarifa 2016 de BAXI, la gama de calderas Victoria Condens se compone de dos modelos mixtos instantáneos con potencias máximas de entre 24 y 28 kW respectivamente. Su peso no supera los 27 Kg, lo que per-

mite que sea manipulada por sólo una persona. Además, esta caldera está preparada para funcionar con sistemas solares térmicos.

Las dimensiones ultra compactas de la caldera son otra de sus características destacables. Un aspecto que garantiza un proceso de montaje más sencillo y práctico, especialmente en espacios reducidos, como armarios de cocinas y baños. Asimismo, la Victoria Condens puede combinarse con un kit de bajo perfil para reducir al mínimo el espacio requerido para su montaje.

Otro aspecto a destacar de la Victoria Condens es la facilidad de uso, un práctico cuadro de control con dos selectores rotatorios permite un ajuste rápido de la temperatura de uso. Gracias a la pantalla LCD que incorpora la caldera, el usuario podrá obtener la información de funcionamiento en todo momento y de forma clara. Además, se trata de una caldera muy silenciosa.

Controlador Easy Control CT 100 de Junkers

Junkers ha presentado su controlador Easy Control CT 100, el primer termostato inteligente que permite controlar la calefacción y el agua caliente del hogar vía wifi desde un smartphone o tablet.

Cuenta con un sistema de detección de presencia y además es programable y compatible con prácticamente toda la gama de calderas murales de Junkers.

Es capaz de aumentar la eficiencia de los sistemas de calefacción hasta en un 4 por 100, con posibilidad de llegar hasta A* en combinación con calderas murales Junkers.

Incorpora funcionalidades increíbles que elevan el confort del hogar como nunca antes:

- Programación remota desde móvil o tablet.
- Ajuste automático según la temperatura ambiente e información meteorológica de Internet.
- Arranque y apagado por detección de presencia.
- Aprendizaje inteligente para adaptarse al uso y reducir el consumo.
- Diseño exclusivo con panel táctil de cristal y display en color.

Ega Master presenta su gama de herramientas de acero inoxidable



Ega Master expande su ya extensísima gama de herramientas con la nueva gama de herra-

mientas de acero inoxidable, resistente a la corrosión para dar a sus clientes una total satisfacción.

Las herramientas de Acero Inoxidable de Ega Master son la mejor alternativa para las aplicaciones en la industria alimentaria y laboratorios. Su material, acero inoxidable AISI 420, les proporciona una excelente resistencia a la corrosión y la posibilidad de esterilizarse sin sufrir ningún tipo de alteración.

6 consejos para un uso seguro y eficiente de la refrigeración evaporativa

La refrigeración evaporativa se utiliza en amplios sectores de la industria para sus procesos de producción y también grandes segmentos del sector terciario, como la hotelería. La legislación señala a la propiedad como el último responsable del buen funcionamiento y mantenimiento de los equipos para, entre otras cuestiones, evitar problemas relacionados con la legionela y, por otra, para asegurar el funcionamiento óptimo de los mismos y su mayor rendimiento energético. Por ese motivo, el Grupo de Fabricantes de Equipos de Enfriamiento Evaporativo de AEFYT, Asociación de Empresas del Frío y sus Tecnologías, ha elaborado una serie de consejos destinados a los propietarios de las torres de refrigeración y equipos de enfriamiento evaporativo. El objetivo es que los propietarios apuesten por una tecnología muy eficiente energéticamente, que además presenta grandes ventajas en lo relacionado con la amortización del coste, ya que la legionela es perfectamente controlable.

1. Conocer y aplicar el Real Decreto 865/2003, de 4 de julio, por el que se establecen los criterios higiénico-sanitarios para la prevención y control de la legionelosis. Las recomendaciones de mantenimiento de los fabricantes toman estas normas como base, aunque en muchos casos las amplían y mejoran.

2. Asegurar el correcto funcionamiento de los equipos. Llevando al día los controles y limpiezas periódicas recomendadas por los fabricantes. Es importante respetar escrupulosamente la periodicidad de las mismas.

3. Cuidar el diseño del equipo. Si el equipo tiene veinte años o más quizá ha llegado el momento de pensar en renovarlo. En la actualidad, el diseño de los equipos de enfriamiento evaporativo incluyen numerosas mejoras destinadas a eliminar las condiciones que favorecen la multiplicación de bacterias, así como a minimizar el arrastre de aerosoles de agua en la descarga del aire de los equipos.

4. Vigilar el emplazamiento de la instalación. Los equipos de enfriamiento evaporativo no pueden situarse en zonas de paso de personas para evitar que el aerosol que emiten pueda llegar a ser inhalado por ellas. Existen muchas dudas sobre que la bacteria pueda sobrevivir varios metros sin la presencia del

medio hídrico que le proporcionan las microgotas, por lo que el emplazamiento es vital para que no puedan ser inhaladas. En todo caso, mejor prevenir.

5. Vigilar que los libros de control de mantenimiento estén al día y velar por que éste sea realizado por empresas de probada reputación. En este sentido, en los últimos años se ha observado una intensa profesionalización del sector del mantenimiento, así como una mayor concienciación sobre la importancia de realizar un buen trabajo en este sentido.

6. La legionela se combate en invierno. El mantenimiento de una torre, si bien sencillo, es una labor que debe realizarse con la periodicidad recomendada por el fabricante durante todo el año.

Los equipos de enfriamiento evaporativo son adecuados para casi todas las aplicaciones industriales en las que se necesita refrigeración: aire acondicionado para edificios, industrias petroquímicas y farmacéuticas, industria alimentaria, industria automovilística, producción de acero, fabricación de componentes de electrónica y semiconductores, centrales eléctricas, plantas de cogeneración. Sin estos equipos, muchos de los procesos de estas instalaciones no podrían realizarse o lo harían a un rendimiento muy inferior. Así mismo, se produciría un mayor consumo de recursos naturales, como el agua, y supondría una mayor amenaza para el medio ambiente.

AEFYT

El Grupo de Fabricantes de Torres de Refrigeración de AEFYT (Asociación de Empresas del Frío y sus Tecnologías) está formado por empresas fabricantes de equipos de refrigeración evaporativa, que representan al 95% del sector. Se trata de compañías comprometidas con el desarrollo de una tecnología de refrigeración evaporativa segura, beneficiosa para el medio ambiente y que contribuye al ahorro energético. Entre las actividades del grupo destaca la difusión de los beneficios de la refrigeración evaporativa y la colaboración con las autoridades nacionales y autonómicas en la formación de un parque de torres de refrigeración modernas y seguras, así como con el resto de interlocutores implicados en su mantenimiento e instalación.

información productiva

Anuario 2016 especializado en las industrias del petróleo, gas y productos petrolíferos

Hasta el próximo 31 de octubre es posible reservar su edición 2016 de la **ENCICLOPEDIA DEL PETRÓLEO, PETROQUÍMICA Y GAS**, el primer anuario español especializado en las industrias del petróleo, petroquímica, gas y productos petrolíferos, publicado desde 1970 por el Grupo editorial SEDE TÉCNICA.

La ENCICLOPEDIA 2016 es una base de datos única que recoge en cada edición más de diez mil datos exclusivos, contrastados y actualizados, reunidos en un único volumen encuadernado a todo lujo. La referencia imprescindible en el sector energético.

La Enciclopedia es el estudio de análisis sectorial más completo sobre la industria energética. Un completo informe que analiza doce subsectores desde el punto de vista técnico, industrial, económico, empresarial y normativo: perfil de compañías, información estadística, técnica, infraestructuras, proyectos, directorios y toda la legislación vigente.

Un equipo de especialistas lleva acabo el seguimiento de la actividad de los mercados, compañías e instituciones y elabora el estudio con información actualizada, precisa y exclusiva.

ENCUENTRE LA INFORMACIÓN QUE NECESITA

A continuación se ofrece una relación del contenido que recoge la Enciclopedia y su clasificación por subsectores.

INVESTIGACIÓN, EXPLORACIÓN, PROSPECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE HIDROCARBUROS

- Introducción al sector.

España

- Evolución del dominio minero de hidrocarburos.
- Permisos extinguidos, renunciados, con reducciones de superficie y prórrogas.
- Permisos de investigación vigentes.
- Solicitudes de permisos de investigación.
- Concesiones de explotación vigentes.
- Geofísica terrestre y marina.
- Sondeos realizados.
- Sondeos y metros perforados.
- Concesiones de almacenamiento subterráneos.
- Producción de petróleo.
- Producción de gas.
- Inversiones.

Extranjero

- Bloques en exploración.
- Bloques en desarrollo.
- Pozos exploración finalizados por Repsol.
- Nuevo dominio minero.
- Sísmica registrada con la participación de Repsol YPF.
- **Legislación general y normas**
- **Directorio de empresas de investigación y exploración de hidrocarburos**

TRANSPORTE DE CRUDO, PRODUCTOS PETROLÍFEROS Y GAS

- Introducción al sector.

Transporte marítimo

- Flota petrolera y butanera controlada por navieras.

- Españolas y evolución de la flota.

- Características de la flota: petroleros, butaneros, asfalteros y otros buques de transporte de productos químicos y petroquímicos.

- Número de buques, antigüedad y peso muerto de la flota petrolera española.

- Principales puertos de carga y descarga de productos petrolíferos.

Transporte terrestre: oleoductos, carretera y ferrocarril

- Transporte por oleoducto.
- Red de oleoductos de CLH.
- Transporte de productos petrolíferos por carretera.
- Transporte de productos petrolíferos por ferrocarril.
- Productos transportados por la flota de CLH.
- Productos transportados por la flota al servicio de Repsol Butano.
- Red nacional de gasoductos e infraestructura gasista.
- **Legislación general y normas**

ALMACENAMIENTO DE CRUDOS Y PRODUCTOS PETROLÍFEROS

- Introducción al sector.
- Descripción de las instalaciones de almacenamiento: capacidad y características.
- Capacidad de almacenamiento CLH por productos.
- Capacidad de almacenamiento de las refinerías.
- Capacidad de almacenamiento nacional.
- Empresas independientes: Descripción empresa por empresa de su actividad, capacidad de almacenamiento y proyectos.
- **Legislación general y normas**

REFINO

- Introducción al sector.
- Mapa de localización de las refinerías nacionales.
- Análisis por compañía, cuadros directivos y plantas de:
 - Repsol Petróleo (Grupo Repsol YPF).
 - Petróleos de Norte (Petronor - Grupo Repsol YPF).
 - Compañía Española de Petróleos (CEPSA).
 - BP Oil España.
 - Asfaltos Españoles (ASESA).
 - Producción de las refinerías.
- Evolución de la capacidad de refino autorizada.
- Capacidad de las refinerías españolas.
- **Legislación general y normas**

PETROQUÍMICA

- Introducción al sector.
- Plantas petroquímicas en funcionamiento: empresa, localización, productos y capacidad.
- Comercio exterior y cobertura de los principales productos químicos orgánicos.
- Comercio exterior y cobertura de materias plásticas en formas primarias.
- Comercio exterior y cobertura de caucho y látex.
- Comercio exterior y cobertura de fibras sintéticas.

GAS

- Introducción al sector.

Gas natural

- Producción y aprovisionamientos.

movilidad

Nuevo TomTom VIA

TomTom (TOM2) anuncia dos nuevos dispositivos de navegación inteligentes que utilizan el *smartphone* para aumentar aún más su inteligencia. TomTom VIA 52 y 62 incluyen conexión con el *smartphone*, lo que significa que los conductores obtendrán mucho más de su dinero. Estos navegadores funcionan como kits de manos libres conectados vía Bluetooth para realizar llamadas, incluyen información del tráfico en tiempo real y alertas de los radares de velocidad, y todo a un precio asequible.

La altamente valorada información del tráfico en tiempo real implica que los conductores pueden evitar estar en largas filas de vehículos; mientras que las alertas de los radares de tráfico en tiempo real proporcionan a los conductores las nuevas ubicaciones de forma segura y libre de estrés.



Después de sincronizar el dispositivo de navegación con el *smartphone*, los conductores simplemente pueden deslizar el teléfono en su bolsillo, subirse al coche y ya tienen todo listo para salir, dejándolos que se centren en disfrutar de la conducción. Al conectar el *smartphone* con el navegador, el conductor obtiene lo mejor de ambos mundos.

TomTom VIA 52 y 62 incluyen pantallas de 5 y de 6 pulgadas, respectivamente.

- Enagás.
- Plantas de regasificación.
- Almacenamientos subterráneos.
- Estructura empresarial del sector de gas natural en España.
- Ventas de gas natural y manufacturado.
- Principales empresas de gas canalizado, distribuidoras y grupos comercializadores de gas natural.
- Descripción de las principales empresas gasistas.

Gas licuado del petróleo GLP

- Operadores.
- Importaciones de GLP.
- Producción nacional GLP.
- Ventas de GLP por Repsol Butano.

Legislación general y normas Directorio de empresas comercializadoras de gas natural

COMERCIALIZACIÓN DE CRUDOS Y PRODUCTOS PETROLÍFEROS

- Introducción al sector.

Crudos

- Importaciones españolas de crudos por país de origen.

Productos

- Consumo de gasolinas, gasóleos y fueloils por comunidades y provincias.
- Evolución del consumo de productos petrolíferos.
- Consumo mensual de productos petrolíferos.
- Producción y venta de lubricantes.
- Producción y venta de asfaltos.
- Consumo, producción y plantas de producción de biodiésel y bioetanol.

Precios

- Precios de GLP.
- Precios de gas natural.
- Precios de gasolinas.
- Precios de gasóleos.
- Precios de fueloils.

Comercio exterior

- Exportación e importación de productos petrolíferos.
- **Legislación general y normas**
- **Directorio de operadores al por mayor de productos petrolíferos**

ESTACIONES DE SERVICIO

- Introducción al sector.
- Evolución de la red de puntos de venta de combustibles para automoción en España.
- Puntos de venta de combustibles para automoción: reparto por compañías suministradoras.
- Principales empresas titulares o explotadoras de estaciones de servicio.
- Asociaciones empresariales.
- **Legislación general y normas**

CONSUMO DE ENERGÍA

- Introducción al sector
- Producción y consumo nacional de energía.
- Producción y consumo nacional de carbón.
- Generación y consumo nacional de energía eléctrica.
- Centrales de ciclo combinado.
- **Legislación general y normas**

MEDIO AMBIENTE

- **Legislación general y normas**

INGENIERÍA

- Introducción al sector.
- Empresas de Ingeniería: cuadro de obras y proyectos en curso.
- **Directorio de empresas consultoras y de ingeniería**

LEGISLACIÓN COMUNITARIA VIGENTE

- **Legislación comunitaria vigente en materia energética**

DIRECTORIO DE EMPRESAS AUXILIARES DE LA INDUSTRIA

DEL PETRÓLEO, PETROQUÍMICA Y GAS

ADELANTE SU RESERVA Y AHORRE DINERO

Realizando ahora la reserva de su ejemplar puede beneficiarse de magníficas ventajas:

- **Precio especial de reserva** de 125 euros. A partir del 1 de noviembre el precio es de 175 euros+gastos de envío.
- **Envío prioritario gratuito** por mensajero de la primera edición.

- **Inclusión gratuita de los datos de su compañía en la guía** de referencia para los responsables de compras del sector.

Realice cómodamente su reserva en:

el teléfono
915 565 004,

por e-mail
editorial@sedetecnica.com

o a través de nuestra página web
www.sedetecnica.com.



El primer ANUARIO especializado en las industrias de petróleo, petroquímica, gas y productos petrolíferos

- Exploración y producción de hidrocarburos.
- Transporte y almacenamiento de gas, crudos y productos petrolíferos.
- Refino: Análisis por compañías y refinerías.
- Petroquímica: plantas y compañías.
- Gas natural y GLP: Análisis por compañías, cuadros directivos, producción y consumo.
- Distribución y comercialización de gas y productos petrolíferos. Compañías operadoras.
- Estaciones de servicio: red nacional, análisis por compañías.
- Ingenierías: Obras y proyectos en curso y directorio.
- Consumo energía. Centrales de ciclo combinado.
- Organismos oficiales, asociaciones e instituciones.
- Directorio de empresas suministradoras.
- Legislación europea vigente

Adquiera ahora su edición 2015 de la
ENCICLOPEDIA NACIONAL DEL PETRÓLEO, PETROQUÍMICA Y GAS
o realice su reserva de la edición 2016 en el teléfono

91 556 5004
www.sedetecnica.com

El informe anual de referencia desde 1970

Barcelona Construmat se presenta a un centenar de empresas líderes del sector

La vigésima edición de Building Barcelona Construmat, el renovado Salón Internacional de la Construcción de Fira de Barcelona, ya ha sido presentada al sector. Más de cien empresas líderes de la industria de la construcción como BASF, DuPont, Escofet, Enconfrados Alsina, Grohe, Mapei, Sorigué, Sika, Ulma, Technal y

V Curso de Experto en Climatización

Atecyr anuncia que está abierto el plazo de matrícula de la quinta convocatoria del Curso de Experto en Climatización, organizado por Atecyr, que se impartirá en formato viernes tarde y sábados mañana desde el 30 de septiembre de 2016 hasta el 15 de julio de 2017 de manera semipresencial a través de videoconferencia (webex); lo que supone realizar el curso con muchos menos desplazamientos y sin perder la calidad de las clases.

El sector de la Edificación, la Rehabilitación y Reforma ofrece salidas profesionales a Expertos en Climatización y Eficiencia Energética, las empresas del sector están demandando profesionales cualificados.

El Curso de Experto en Climatización está impartido por los más destacados profesores (de Universidad, y más de 25 profesores de empresas Fabricantes, Ingenierías y Consultorías, Suministradoras, Instaladoras y Mantenedoras).

GASNAM y la Universidad Europea impulsan el "Máster de Ingeniería de Automoción"

La Asociación Ibérica de Gas Natural para la Movilidad (GASNAM) y la Universidad Europea han firmado un acuerdo para el desarrollo de enseñanzas de especialización y actividades de formación en el Máster Universitario de Ingeniería de la Automoción, que la Universidad Europea ofrece entre sus diversas titulaciones. Con el nuevo acuerdo, los alumnos de este Máster de la Universidad Europea contarán con la experiencia de los profesionales de GASNAM para conocer las ventajas del gas natural como combustible en todas las aplicaciones de la movilidad y su creciente presencia en el panorama energético mundial. Los profesionales y titulados técnicos en alguna de las ramas de la ingeniería que cursen el máster tendrán así la posibilidad de conocer las ventajas que ofrece el gas natural que, junto con el biometano de origen renovable, constituye la única alternativa real, económica y ecológica a los derivados del petróleo, particularmente en el transporte profesional terrestre y marítimo, para conseguir los objetivos de reducción de la huella de carbono. A través de esta titulación, la Universidad Europea sigue apostando por la innovación y ofrece a los estudiantes un temario diseñado acorde a la realidad del sector en el que participan profesionales de empresas e instituciones de prestigio según sus necesidades. Orientada a la empleabilidad, esta titulación ofrece formación desde el punto de vista técnico-práctico, de dirección de proyectos y de producción, para alcanzar soluciones viables económicas y técnicamente a los problemas actuales del sector de la Automoción.



Texsa, entre otros, asistieron a sendos almuerzos de presentación que tuvieron lugar los pasados días 28 y 30 de junio en el Espacio Mas Marroch del Celler de Can Roca, donde los hermanos Roca, verdaderos estrellas de la gastronomía mundial, explicaron los principios que hay detrás de su éxito como ejemplo a seguir por el sector de la construcción.

Estos encuentros sirvieron como punto de partida de la nueva edición de BB Construmat 2017, que tendrá lugar del 23 al 26 de mayo del año próximo en el pabellón 2 del recinto de Gran Vía integrando en su oferta toda la cadena de valor de este sector, fundamental para la consolidación de la recuperación de la economía no solo española sino también mundial.

Máxima seguridad y confort

en agua caliente sanitaria

- Silencioso
- Pantalla LED táctil IMD
- Máxima seguridad y control
- Reducida potencia mínima
- Excepcional diseño con fondo reducido

ADVANCED TOTAL PROTECTION

Nuevos calentadores estancos termostáticos turboMAG plus

Con capacidad de 11, 14 y 16 litros, el nuevo turboMAG plus de Vaillant destaca por las múltiples funciones de seguridad que incorpora -se puede instalar en el propio cuarto de baño- y por proporcionar exactamente la cantidad de agua caliente necesaria en cada ocasión, ya sea para una ducha o un baño, garantizando en todo momento el máximo confort y calidad.

902 11 63 56 www.vaillant.es info@vaillant.es

Disfruta de las mejores sensaciones.

■ Calefacción y ACS ■ Climatización ■ Energías Renovables

Porque **Vaillant** piensa en futuro.